

6695-C

Distributeur de granite et milkshake



Le plus compact et le plus polyvalent
Modèle de comptoir à deux arômes pour
boissons glacées, smoothies et milkshakes

Congélation rapide

Le disperseur de chaleur breveté à haute efficacité permet une congélation rapide avec une faible consommation d'énergie.

Contrôle simple, fonctionnement facile

Le système de contrôle simple et intuitif rend l'utilisation et l'ajustement de la viscosité faciles, rapides et plus précis.

Indicateur de mélange faible

Le voyant s'allume lorsque le mélange est faible afin d'alerter l'opérateur pour qu'il ajoute du mélange.

Porte de distribution transparente

La conception de la porte de distribution transparente rend le produit plus attrayant et constitue un excellent outil de marketing.

Indicateur de veille

Maintient la température du produit dans la trémie de mélange et dans le cylindre de congélation en dessous de 4,4°C. pendant la nuit ; l'indicateur s'allume pendant la période d'attente.

Agitateurs de trémie

Maintiennent la consistance du produit et empêchent sa séparation

Valve de distribution à fermeture automatique

Empêche automatiquement le débordement du produit après la distribution

Protections de sécurité

Switch haute pression pour éviter la surchauffe du compresseur
Protection thermique pour protéger le moteur de la surchauffe

Option

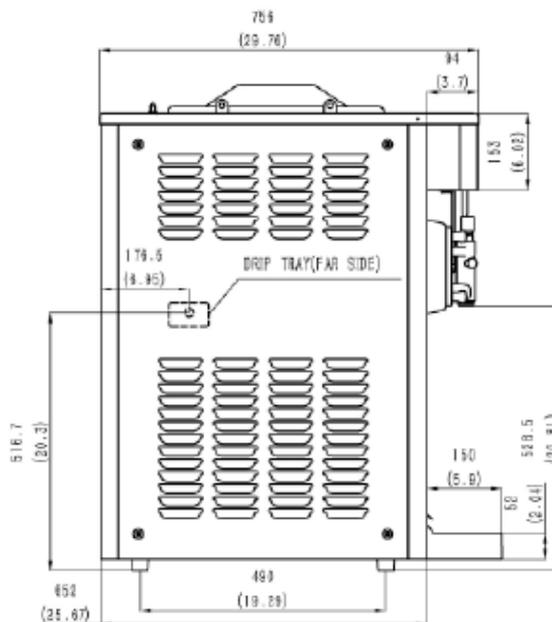
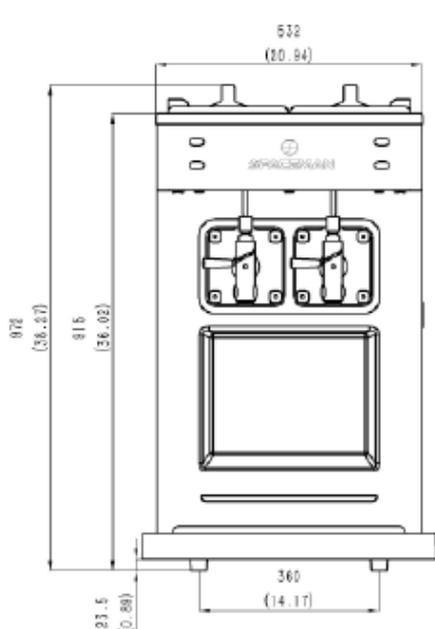
- Panneau rétro-éclairé
- Cylindre rétro-éclairé
- Spinner



Solution de plus grande capacité avec une plus grande flexibilité pour servir des foules plus importantes en boissons alcoolisées, non alcoolisées, boissons glacées, y compris milkshakes

6695-C

Distributeurs de granite et milkshake



SPECIFICATIONS

Saveur	2
Cylindres	2 x 6.9L / 7.3qt
Trémie	2 x 12L / 12.7qt
Capacité de production (250ml)	320 serves/hr
Espace d'utilisation	152mm/6" on back

Poids Kg

Net	220
Brut	235
Volume	0.51 CBM / 17.84 CBF

Dimensions Net (mm) Brute (mm)

Longueur	532	570
Profondeur	652	800
Hauteur	972	1100

Caractéristiques

Système de contrôle :	Mécanique
Trémie réfrigérée	
Agitateur de trémie	
Mode veille	
Valve de distribution à Fermeture automatique	
Témoin de faible niveau de mélange	
Alarme de l'indicateur de mélange faible	
Mode veille	
Témoin lumineux de mise en veille	
Protection contre la haute pression	
Protection contre les surcharges thermiques	

Electricite MFS MCA Puiss. (kW)

220-240/50/1	20	15	2.4
208-230/60/1	20	17	2.7