

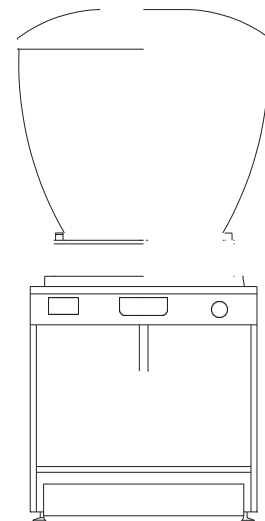
# ugolini®

## A 19/TE

Appareil de comptoir pour le refroidissement et la distribution de jus naturels. Réalisé avec des dispositifs techniques particuliers qui garantissent un mélange parfait des boissons.

Toutes les pièces en contact avec la boisson peuvent être facilement et rapidement démontées pour un nettoyage parfait.

Récipient en polycarbonate incassable et non toxique, d'une capacité de 19 litres.



### Caractéristiques techniques :

Nombre de réservoir :	n
Capacité du réservoir :	l
Largeur :	cm
Profondeur :	cm
Hauteur :	cm
Poids net :	kg
Poids brut :	kg
Thermostat ajustable :	n
Puissance :	W
Gaz :	

### A19/A19TE

1
19
32
42
72
20
22
1
300
R290

### Autres caractéristiques techniques :

- Réservoir en polycarbonate incassable d'une capacité de 12 ou 19 litres
- Carrosserie en acier inoxydable
- Compresseur hermétique
- Condenseur refroidi par air
- Protection des moteurs
- Niveau de bruit inférieur à 70 dB (A)
- La version TE avec son afficheur digital est idéale pour contrôler la distribution des produits lactés

### Tension :

- 230V 50Hz
- 60Hz (nous consulter)

