

Fiche technique: ASF-DG-1024

Sélection

Marque d'équipements: INTARCON
Modèle d'équipement: ASF-DG-1024
Description:

Équipement Split pour réfrigération a haute température en construcción silenciosa avec évaporateur à double flux.



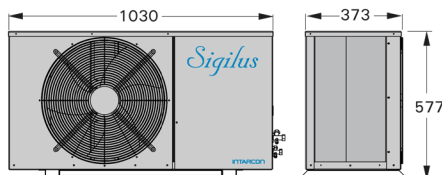
Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiant:	35.0 °C	Altitude:	0 m

Performance

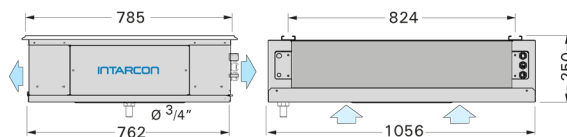
Puissance frigorifique:	2323 W	Puissance absorbée:	1,24 kW
Intensité nominale:	6,7 A	Intensité maximale:	11,3 A
Débit d'air de l'évaporateur:	1800 m³/h	Débit d'air du condenseur:	1700 m³/h
Réfrigérant:	R449A	Charge de réfrigérant:	3,4 kg
Branchement électrique:	230V.1.50	Rendement COP total:	1,87 W/W

Dimensions du condenseur



Longueur:	1030 mm	Largeur:	373 mm
Hauteur:	577 mm	Poids:	78 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	24 dB(A)		

Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	1056 mm	Largeur:	785 mm
Hauteur:	250 mm	Poids:	45 kg
Connexions frigorifiques:	3/8"-5/8"		

Paramètres d'Ecoconception

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	5355 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	2,82

**Paramètres à pleine
charge et
température
ambiante 32°C**

Puissance frigorifique nominale
(P_A): 2,46 kW

COP nominal (COP_A): 2,02

Puissance absorbée nominale
(D_A): 1,22 kW
