

Fiche technique: ASH-CDG-1012

Sélection

Marque d'équipements: INTARCON
Modèle d'équipement: ASH-CDG-1012
Description:

Équipement Split pour réfrigération a haute température en construction horizontale avec condenseur centrifuge.



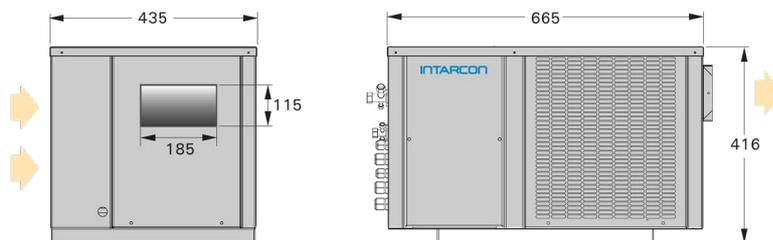
Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiante:	35.0 °C	Altitude:	0 m

Performance

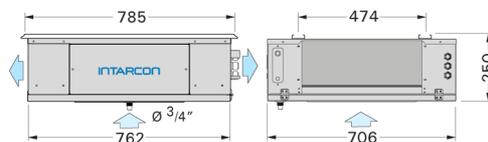
Puissance frigorifique:	942 W	Puissance absorbée:	0,77 kW
Intensité nominale:	4,2 A	Intensité maximale:	6,7 A
Débit d'air de l'évaporateur:	1100 m³/h	Débit d'air du condenseur:	575 m³/h
Réfrigérant:	R449A	Charge de réfrigérant:	1,5 kg
Branchement électrique:	230V.1.50	Rendement COP total:	1,22 W/W

Dimensions du condenseur



Longueur:	665 mm	Largeur:	435 mm
Hauteur:	416 mm	Poids:	41 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	28 dB(A)		

Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	706 mm	Largeur:	785 mm
Hauteur:	250 mm	Poids:	32 kg
Connexions frigorifiques:	1/4"-3/8"		

Paramètres d'Ecoconception

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	3422 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	1,74

**Paramètres à pleine
charge et
température
ambiante 32°C**

Puissance frigorifique nominale
(P_A): 0,97 kW

COP nominal (COP_A): 1,25

Puissance absorbée nominale
(D_A): 0,77 kW
