

Fiche technique: ASH-CDG-3026

Sélection

Marque d'équipements: INTARCON
Modèle d'équipement: ASH-CDG-3026
Description:

Équipement Split pour réfrigération a haute température en construction horizontale avec condenseur centrifuge.



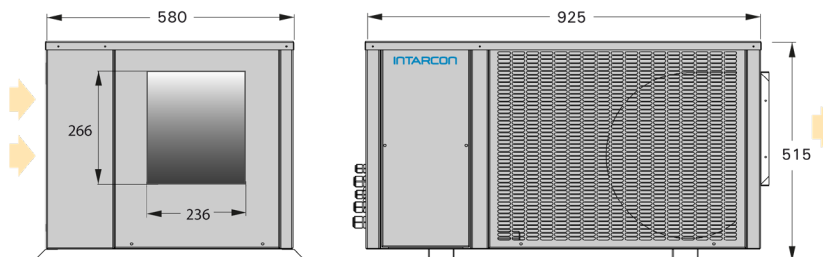
Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiante:	35.0 °C	Altitude:	0 m

Performance

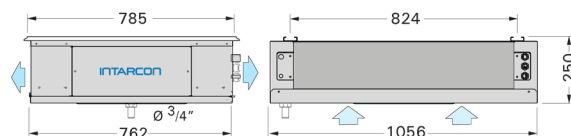
Puissance frigorifique:	2382 W	Puissance absorbée:	1,51 kW
Intensité nominale:	8,2 A	Intensité maximale:	12,1 A
Débit d'air de l'évaporateur:	1800 m³/h	Débit d'air du condenseur:	1500 m³/h
Réfrigérant:	R449A	Charge de réfrigérant:	3,6 kg
Branchement électrique:	230V.1.50	Rendement COP total:	1,58 W/W

Dimensions du condenseur



Longueur:	925 mm	Largeur:	580 mm
Hauteur:	515 mm	Poids:	73 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	38 dB(A)		

Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	1056 mm	Largeur:	785 mm
Hauteur:	250 mm	Poids:	45 kg
Connexions frigorifiques:	3/8"-5/8"		

Paramètres d'Ecoconception

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	6501 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	2,32

**Paramètres à pleine
charge et
température
ambiante 32°C**

Puissance frigorifique nominale
(P_A): 2,45 kW

COP nominal (COP_A): 1,63

Puissance absorbée nominale
(D_A): 1,50 kW
