

Tél: +33 1 80 83 77 00 Fax: +33 1 80 83 67 01 codigel@codigel.com www.codigel.com

Fiche technique: ASH-CDG-3038

Sélection Marque d'équipements: INTARCON

Modèle d'équipement: ASH-CDG-3038

Description:

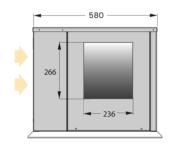
Équipement Split pour réfrigération a haute température en construction horizontale avec condenseur centrifuge.

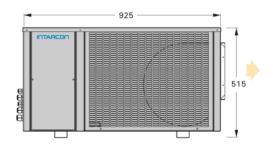




Conditions de calcul	Température intérieure: Température ambiant:	0.0 ° C 35.0 ° C	Humidité relative intérieure: Altitude:	85.0 % 0 m
Performance	Puissance frigorifique:	3500 W	Puissance absorbée:	1,71 kW
	Intensité nominale:	3,1 A	Intensité maximale:	7,7 A
	Débit d'air de l'évaporateur:	1800 m³/h	Débit d'air du condenseur:	1500 m³/h
	Réfrigérant:	R449A	Charge de refrigerant:	5,2 kg
	Branchement électrique:	400V.3.50	Rendement COP total:	2,05 W/W

Dimensions du condenseur



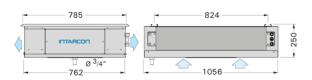


 Longueur:
 925 mm
 Largeur:
 580 mm

 Hauteur:
 515 mm
 Poids:
 73 kg

Niveau de pression sonore à 10m: 40 dB(A)

Dimensions de l'évaporateur



 Longueur:
 1056 mm
 Largeur:
 785 mm

 Hauteur:
 250 mm
 Poids:
 45 kg

Connexions frigorifiques: 3/8"-5/8"

Paramètres d'Ecoconception

Température intérieure: Consommation annuelle

d'électricité (Q):

0 °C 7482 kWh Humidité relative intérieure:

3,03

85.0 %

Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):





CODIGEL ZAC du Petit Parc 4, rue du Grand Etang 78920 ECQUEVILLY



Tél: +33 1 80 83 77 00 Fax: +33 1 80 83 67 01 codigel@codigel.com www.codigel.com

Paramètres à pleine charge et température ambiante 32°C Puissance frigorifique nominale

 (P_A) :

COP nominal (COP_A):

3,68 kW

2,21

Puissance absorbée nominale

(D_A):

1,66 kW



