

Fiche technique: ASH-DG-2018

Sélection

Marque d'équipements: INTARCON
Modèle d'équipement: ASH-DG-2018

Description:

Équipement Split pour réfrigération a haute température en construction horizontale avec évaporateur à double flux.



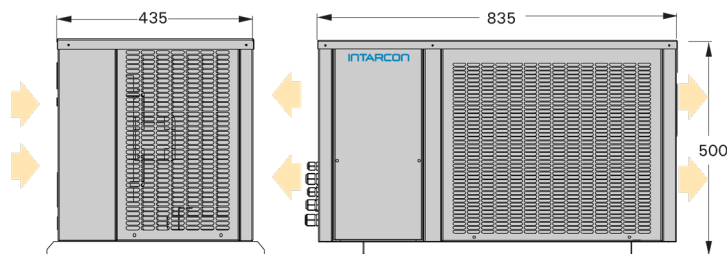
Conditions de calcul

| | | | |
|-------------------------|---------|-------------------------------|--------|
| Température intérieure: | 0.0 °C | Humidité relative intérieure: | 85.0 % |
| Température ambiante: | 35.0 °C | Altitude: | 0 m |

Performance

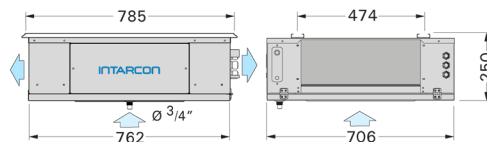
| | | | |
|-------------------------------|-----------|----------------------------|-----------|
| Puissance frigorifique: | 1685 W | Puissance absorbée: | 1,04 kW |
| Intensité nominale: | 5,7 A | Intensité maximale: | 9,6 A |
| Débit d'air de l'évaporateur: | 1100 m³/h | Débit d'air du condenseur: | 1000 m³/h |
| Réfrigérant: | R449A | Charge de réfrigérant: | 2,4 kg |
| Branchement électrique: | 230V.1.50 | Rendement COP total: | 1,61 W/W |

Dimensions du condenseur



| | | | |
|----------------------------------|----------|----------|--------|
| Longueur: | 835 mm | Largeur: | 435 mm |
| Hauteur: | 500 mm | Poids: | 54 kg |
| Niveau de pression sonore à 10m: | 35 dB(A) | | |

Dimensions de l'évaporateur



| | | | |
|---------------------------|-----------|----------|--------|
| Longueur: | 706 mm | Largeur: | 785 mm |
| Hauteur: | 250 mm | Poids: | 32 kg |
| Connexions frigorifiques: | 1/4"-1/2" | | |

Paramètres d'Ecoconception

| | | | |
|------------------------------------------|----------|---------------------------------------------------------|--------|
| Température intérieure: | 0 °C | Humidité relative intérieure: | 85.0 % |
| Consommation annuelle d'électricité (Q): | 4632 kWh | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR): | 2,30 |

Paramètres à pleine charge et température ambiante 32°C

Puissance frigorifique nominale (P_A): 1,74 kW

COP nominal (COP_A): 1,67

Puissance absorbée nominale (D_A): 1,04 kW
