

## Fiche technique: ASH-DG-4068

### Sélection

Marque d'équipements: INTARCON  
Modèle d'équipement: ASH-DG-4068  
Description:

Équipement Split pour réfrigération a haute température en construction horizontale avec évaporateur à double flux.



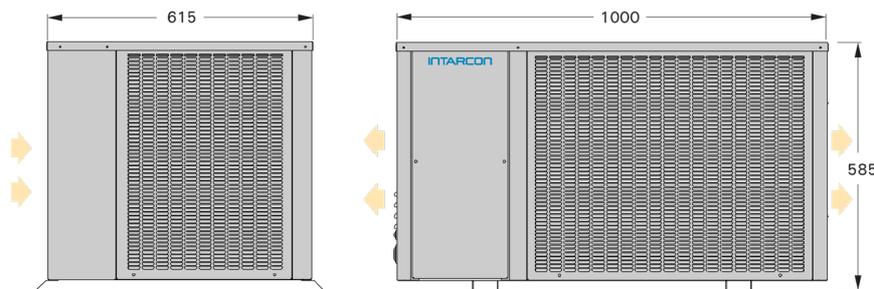
### Conditions de calcul

|                         |         |                               |        |
|-------------------------|---------|-------------------------------|--------|
| Température intérieure: | 0.0 °C  | Humidité relative intérieure: | 85.0 % |
| Température ambiante:   | 35.0 °C | Altitude:                     | 0 m    |

### Performance

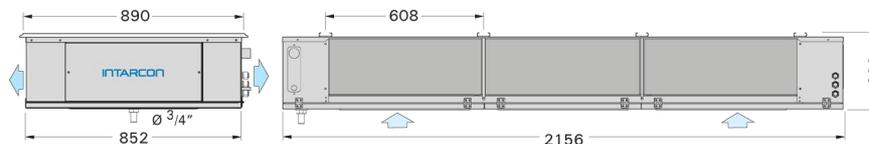
|                               |           |                            |           |
|-------------------------------|-----------|----------------------------|-----------|
| Puissance frigorifique:       | 6472 W    | Puissance absorbée:        | 3,42 kW   |
| Intensité nominale:           | 6,2 A     | Intensité maximale:        | 13,2 A    |
| Débit d'air de l'évaporateur: | 4000 m³/h | Débit d'air du condenseur: | 3500 m³/h |
| Réfrigérant:                  | R449A     | Charge de réfrigérant:     | 9,4 kg    |
| Branchement électrique:       | 400V.3.50 | Rendement COP total:       | 1,89 W/W  |

### Dimensions du condenseur



|                                  |          |          |        |
|----------------------------------|----------|----------|--------|
| Longueur:                        | 1000 mm  | Largeur: | 615 mm |
| Hauteur:                         | 585 mm   | Poids:   | 98 kg  |
| Niveau de pression sonore à 10m: | 39 dB(A) |          |        |

### Dimensions de l'évaporateur



|                           |           |          |        |
|---------------------------|-----------|----------|--------|
| Longueur:                 | 2156 mm   | Largeur: | 890 mm |
| Hauteur:                  | 300 mm    | Poids:   | 70 kg  |
| Connexions frigorifiques: | 1/2"-7/8" |          |        |

### Paramètres d'Ecoconception

|  |           |   |        |
|--|-----------|---|--------|
| Température intérieure:                  | 0 °C      | Humidité relative intérieure:                           | 85.0 % |
| Consommation annuelle d'électricité (Q): | 14962 kWh | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR): | 2,81   |

**Paramètres à pleine  
charge et  
température  
ambiante 32°C**

Puissance frigorifique nominale  
( $P_A$ ): 6,83 kW

COP nominal ( $COP_A$ ): 2,05

Puissance absorbée nominale  
( $D_A$ ): 3,33 kW

---