

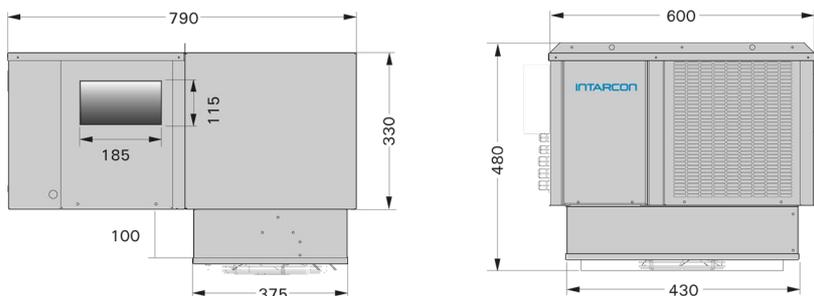
Fiche technique: BCR-CG-0018

| | | |
|------------------|-----------------------|--|
| Sélection | Marque d'équipements: | INTARCON |
| | Modèle d'équipement: | BCR-CG-0018 |
| | Description: | Équipement Monoblock pour réfrigération a température negative pour montage plafonnier avec condenseur centrifuge. |



| | | | | |
|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------------------------------|----------|
| Conditions de calcul | Température intérieure: | 0.0 °C | Humidité relative intérieure: | 85.0 % |
| | Température ambiante: | 35.0 °C | Altitude: | 0 m |
| Performance | Puissance frigorifique: | 1027 W | Puissance absorbée: | 1,00 kW |
| | Intensité nominale: | 5,5 A | Intensité maximale: | 5,1 A |
| | Débit d'air de l'évaporateur: | 300 m³/h | Débit d'air du condenseur: | 375 m³/h |
| | Réfrigérant: | R449A | Charge de réfrigérant: | 0,5 kg |
| | Branchement électrique: | 230V.1.50 | Rendement COP total: | 1,02 W/W |

Dimensions du condenseur



| | | | |
|----------------------------------|----------|----------|--------|
| Longueur: | 790 mm | Largeur: | 600 mm |
| Hauteur: | 330 mm | Poids: | 73 kg |
| Niveau de pression sonore à 10m: | 33 dB(A) | | |

| | | | | |
|--|--|----------|---|---------|
| Paramètres d'Ecoconception | Température intérieure: | 0 °C | Humidité relative intérieure: | 85.0 % |
| | Consommation annuelle d'électricité (Q): | 5012 kWh | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR): | 1,31 |
| Paramètres à pleine charge et température ambiante 32°C | Puissance frigorifique nominale (P _A): | 1,07 kW | Puissance absorbée nominale (D _A): | 0,99 kW |
| | COP nominal (COP _A): | 1,08 | | |