

Fiche technique: BCR-CG-1026

Sélection

Marque d'équipements: INTARCON
Modèle d'équipement: BCR-CG-1026

Description:

Équipement Monoblock pour réfrigération a température negative pour montage plafonnier avec condenseur centrifuge.



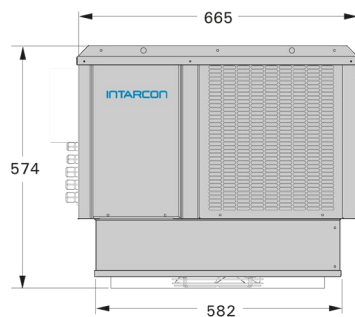
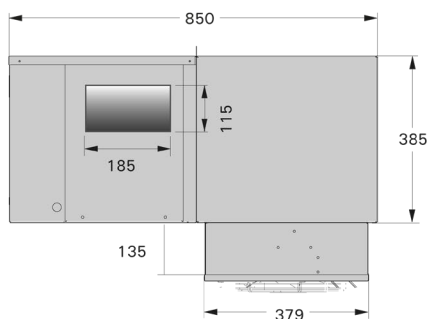
Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiant:	35.0 °C	Altitude:	0 m

Performance

Puissance frigorifique:	1588 W	Puissance absorbée:	1,46 kW
Intensité nominale:	7,9 A	Intensité maximale:	9,0 A
Débit d'air de l'évaporateur:	600 m³/h	Débit d'air du condenseur:	575 m³/h
Réfrigérant:	R449A	Charge de refrigerant:	0,8 kg
Branchement électrique:	230V.1.50	Rendement COP total:	1,09 W/W

Dimensions du condenseur



Longueur:	850 mm	Largeur:	665 mm
Hauteur:	385 mm	Poids:	83 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	38 dB(A)		

Paramètres d'Ecoconception

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	7071 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	1,44

Paramètres à pleine charge et température ambiante 32°C

Puissance frigorifique nominale (P _A):	1,66 kW	Puissance absorbée nominale (D _A):	1,44 kW
COP nominal (COP _A):	1,16		