

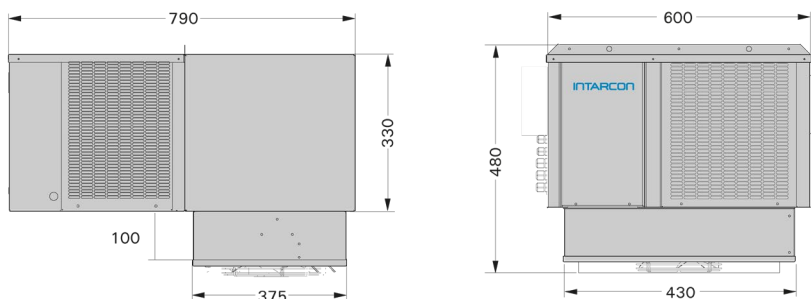
Fiche technique: BCR-NG-0018

Sélection	Marque d'équipements:	INTARCON
	Modèle d'équipement:	BCR-NG-0018
	Description:	Équipement Monoblock pour réfrigération a température negative pour montage plafonnier .



Conditions de calcul	Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
	Température ambiant:	35.0 °C	Altitude:	0 m
Performance	Puissance frigorifique:	1028 W	Puissance absorbée:	0,90 kW
	Intensité nominale:	4,9 A	Intensité maximale:	4,7 A
	Débit d'air de l'évaporateur:	300 m³/h	Débit d'air du condenseur:	375 m³/h
	Réfrigérant:	R449A	Charge de refrigerant:	0,5 kg
	Branchement électrique:	230V.1.50	Rendement COP total:	1,14 W/W

Dimensions du condenseur



Longueur:	790 mm	Largeur:	600 mm
Hauteur:	330 mm	Poids:	73 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	33 dB(A)		

Paramètres d'Ecoconception	Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
	Consommation annuelle d'électricité (Q):	4442 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	1,48

Paramètres à pleine charge et température ambiante 32°C	Puissance frigorifique nominale (P _A):	1,07 kW		
	COP nominal (COP _A):	1,21	Puissance absorbée nominale (D _A):	0,89 kW