

## Fiche technique: BCR-NG-1026

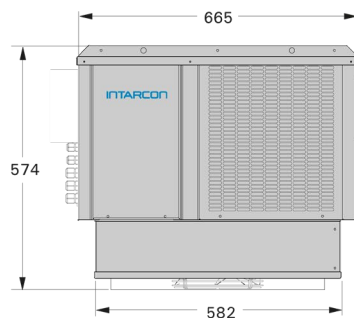
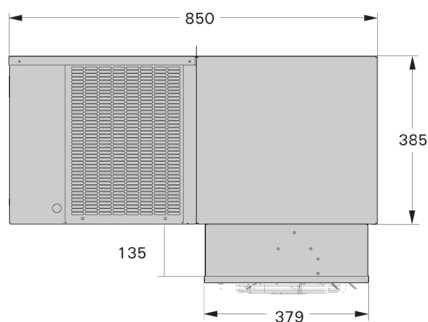
<b>Sélection</b>	Marque d'équipements:	INTARCON
	Modèle d'équipement:	BCR-NG-1026
	Description:	Équipement Monoblock pour réfrigération a température negative pour montage plafonnier .



<b>Conditions de calcul</b>	Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
	Température ambiante:	35.0 °C	Altitude:	0 m

<b>Performance</b>	Puissance frigorifique:	1589 W	Puissance absorbée:	1,34 kW
	Intensité nominale:	7,3 A	Intensité maximale:	8,5 A
	Débit d'air de l'évaporateur:	600 m³/h	Débit d'air du condenseur:	575 m³/h
	Réfrigérant:	R449A	Charge de réfrigérant:	0,8 kg
	Branchement électrique:	230V.1.50	Rendement COP total:	1,18 W/W

### Dimensions du condenseur



Longueur:	850 mm	Largeur:	665 mm
Hauteur:	385 mm	Poids:	83 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	38 dB(A)		

<b>Paramètres d'Ecoconception</b>	Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
	Consommation annuelle d'électricité (Q):	6409 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	1,59

<b>Paramètres à pleine charge et température ambiante 32°C</b>	Puissance frigorifique nominale (P <sub>A</sub> ):	1,66 kW		
	COP nominal (COP <sub>A</sub> ):	1,26	Puissance absorbée nominale (D <sub>A</sub> ):	1,32 kW