

## Fiche technique: BCV-NG-0018

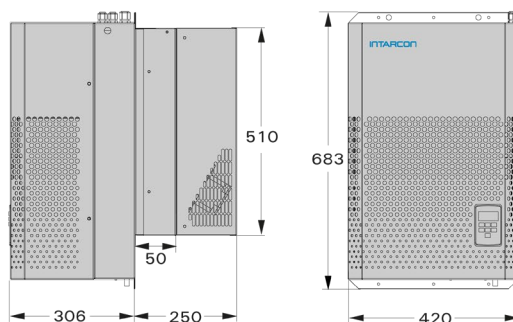
<b>Sélection</b>	Marque d'équipements:	INTARCON
	Modèle d'équipement:	BCV-NG-0018
	Description:	Équipement Monoblock pour réfrigération a température negative en construction verticale .



<b>Conditions de calcul</b>	Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
	Température ambiante:	35.0 °C	Altitude:	0 m

<b>Performance</b>	Puissance frigorifique:	974 W	Puissance absorbée:	0,90 kW
	Intensité nominale:	4,9 A	Intensité maximale:	4,7 A
	Débit d'air de l'évaporateur:	300 m³/h	Débit d'air du condenseur:	375 m³/h
	Réfrigérant:	R449A	Charge de réfrigérant:	0,5 kg
	Branchement électrique:	230V.1.50	Rendement COP total:	1,08 W/W

### Dimensions du condenseur



Longueur:	420 mm	Largeur:	306 mm
Hauteur:	683 mm	Poids:	47 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	33 dB(A)		

<b>Paramètres d'Ecoconception</b>	Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
	Consommation annuelle d'électricité (Q):	4481 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	1,39

<b>Paramètres à pleine charge et température ambiante 32°C</b>	Puissance frigorifique nominale (P <sub>A</sub> ):	1,02 kW		
	COP nominal (COP <sub>A</sub> ):	1,14	Puissance absorbée nominale (D <sub>A</sub> ):	0,89 kW