

Fiche technique: BCV-NG-3096

Sélection

Marque d'équipements: INTARCON
Modèle d'équipement: BCV-NG-3096
Description:
Équipement Monoblock pour réfrigération a température negative en construction verticale .



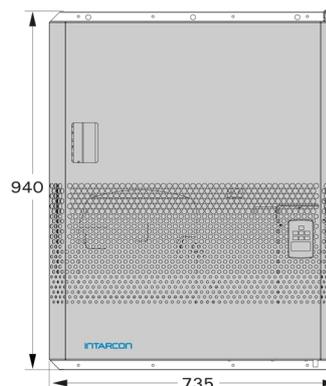
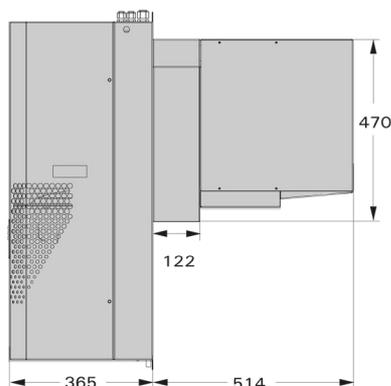
Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiante:	35.0 °C	Altitude:	0 m

Performance

Puissance frigorifique:	4656 W	Puissance absorbée:	4,25 kW
Intensité nominale:	7,7 A	Intensité maximale:	13,3 A
Débit d'air de l'évaporateur:	1300 m³/h	Débit d'air du condenseur:	1150 m³/h
Réfrigérant:	R449A	Charge de réfrigérant:	1,5 kg
Branchement électrique:	400V.3.50	Rendement COP total:	1,10 W/W

Dimensions du condenseur



Longueur:	735 mm	Largeur:	365 mm
Hauteur:	940 mm	Poids:	116 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	49 dB(A)		

Paramètres d'Ecoconception

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	20671 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	1,44

Paramètres à pleine charge et température ambiante 32°C

Puissance frigorifique nominale (P _A):	4,85 kW		
COP nominal (COP _A):	1,16	Puissance absorbée nominale (D _A):	4,18 kW