

Fiche technique: BSF-NG-4096

Sélection

Marque d'équipements: INTARCON
Modèle d'équipement: BSF-NG-4096
Description:
Équipement Split pour réfrigération a température negative en construcción silenciosa .



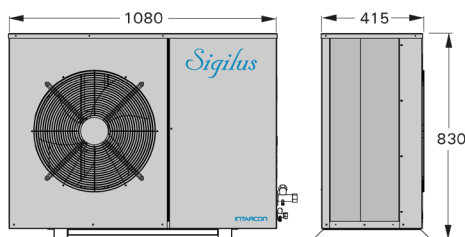
Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiant:	35.0 °C	Altitude:	0 m

Performance

Puissance frigorifique:	6090 W	Puissance absorbée:	3,81 kW
Intensité nominale:	6,9 A	Intensité maximale:	12,0 A
Débit d'air de l'évaporateur:	1725 m³/h	Débit d'air du condenseur:	3700 m³/h
Réfrigérant:	R449A	Charge de refrigerant:	3,8 kg
Branchement électrique:	400V.3.50	Rendement COP total:	1,60 W/W

Dimensions du condenseur



Longueur:	1080 mm	Largeur:	410 mm
Hauteur:	827 mm	Poids:	98 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	50 dB(A)		

Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	1650 mm	Largeur:	510 mm
Hauteur:	200 mm	Poids:	45 kg
Connexions frigorifiques:	3/8"-3/4"		

Paramètres d'Ecoconception

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	17395 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	2,21

**Paramètres à pleine
charge et
température
ambiante 32°C**

Puissance frigorifique nominale
(P_A): 6,25 kW

COP nominal (COP_A): 1,66

Puissance absorbée nominale
(D_A): 3,76 kW
