

Tél: +33 1 80 83 77 00 Fax: +33 1 80 83 67 01 codigel@codigel.com www.codigel.com

Fiche technique: BSF-QG-20 096

Sélection Marque d'équipements: INTARCON

Modèle d'équipement: BSF-QG-20 096

Description:

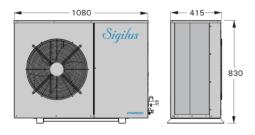
Équipement Split pour réfrigération a température negative en construcción silenciosa avec évaporateur cubique.





Conditions de calcul	Température intérieure: Température ambiant:	0.0 °C 35.0 °C	Humidité relative intérieure: Altitude:	85.0 % 0 m
Performance	Puissance frigorifique:	6479 W	Puissance absorbée:	3,43 kW
	Intensité nominale:	6,2 A	Intensité maximale:	11,5 A
	Débit d'air de l'évaporateur:	2100 m³/h	Débit d'air du condenseur:	3700 m³/h
	Réfrigérant:	R449A	Charge de refrigerant:	4,8 kg
	Branchement électrique:	400V.3.50	Rendement COP total:	1,89 W/W

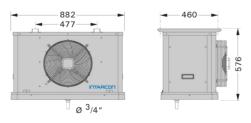
Dimensions du condenseur



Longueur: 1080 mm Largeur: 410 mm Hauteur: 827 mm Poids: 98 kg

Niveau de pression sonore à 10m: 40 dB(A)

Dimensions de l'évaporateur



 Longueur:
 882 mm
 Largeur:
 465 mm

 Hauteur:
 576 mm
 Poids:
 43 kg

Connexions frigorifiques: 1/4"-3/4"

Paramètres
d'EcoconceptionTempérature intérieure:0 °CHumidité relative intérieure:85.0 %Consommation annuelle
d'électricité (Q):15481 kWh
d'électricité (Q):Coefficient d'efficacité énergétique
saisonnier (SEPR):2,64





CODIGEL ZAC du Petit Parc 4, rue du Grand Etang 78920 ECQUEVILLY



Tél: +33 1 80 83 77 00 Fax: +33 1 80 83 67 01 codigel@codigel.com www.codigel.com

Paramètres à pleine charge et température ambiante 32°C Puissance frigorifique nominale

 (P_A) :

COP nominal (COP_A):

6,66 kW

1,96 Puissar

Puissance absorbée nominale (D_A) :

3,39 kW



