

Tél: +33 1 80 83 77 00 Fax: +33 1 80 83 67 01 codigel@codigel.com www.codigel.com

Fiche technique: BSF-QG-34 271

Sélection Marque d'équipements: INTARCON

Modèle d'équipement: BSF-QG-34 271

Description:

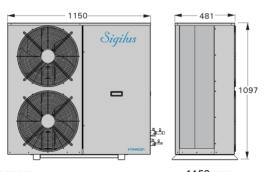
Équipement Split pour réfrigération a température negative en construcción silenciosa avec évaporateur cubique.





Conditions de calcul	Température intérieure: Température ambiant:	0.0 °C 35.0 °C	Humidité relative intérieure: Altitude:	85.0 % 0 m
Performance	Puissance frigorifique:	18688 W	Puissance absorbée:	10,54 kW
	Intensité nominale:	19,0 A	Intensité maximale:	28,2 A
	Débit d'air de l'évaporateur:	8300 m³/h	Débit d'air du condenseur:	6500 m³/h
	Réfrigérant:	R449A	Charge de refrigerant:	9,7 kg
	Branchement électrique:	400V.3.50	Rendement COP total:	1,77 W/W

Dimensions du condenseur

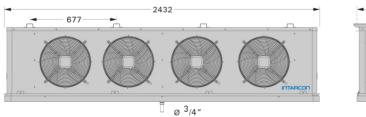


 Longueur:
 1150 mm
 Largeur:
 481 mm

 Hauteur:
 1097 mm
 Poids:
 149 kg

Niveau de pression sonore à 10m: 40 dB(A)

Dimensions de l'évaporateur



 Longueur:
 2432 mm
 Largeur:
 465 mm

 Hauteur:
 576 mm
 Poids:
 118 kg

Connexions frigorifiques: 1/2"-1 3/8"







CODIGEL ZAC du Petit Parc 4, rue du Grand Etang 78920 ECQUEVILLY



Tél: +33 1 80 83 77 00 Fax: +33 1 80 83 67 01 codigel@codigel.com www.codigel.com

Paramètres	Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
d'Ecoconception	Consommation annuelle d'électricité (Q):	48477 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	2,50
Paramètres à pleine charge et	Puissance frigorifique nominale (P _A):	19,74 kW		
température ambiante 32°C	COP nominal (COP _A):	1,92	Puissance absorbée nominale (D _A):	10,29 kW



