

## Fiche technique: BSH-CQG-30 096

### Sélection

Marque d'équipements: INTARCON  
Modèle d'équipement: BSH-CQG-30 096  
Description:

Équipement Split pour réfrigération a température negative en construction horizontale avec condenseur centrifuge et évaporateur du type cubique.



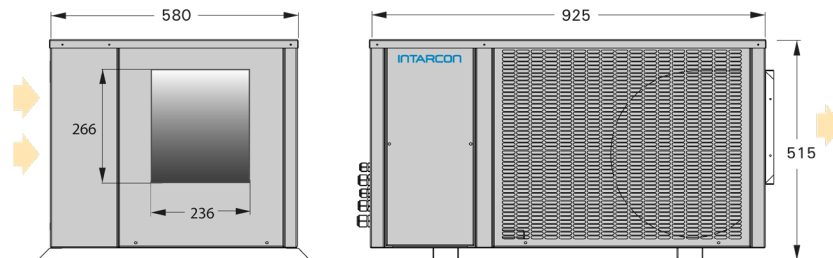
### Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiante:	35.0 °C	Altitude:	0 m

### Performance

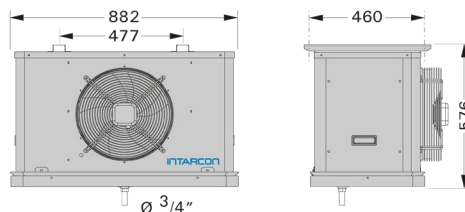
Puissance frigorifique:	5640 W	Puissance absorbée:	3,73 kW
Intensité nominale:	6,7 A	Intensité maximale:	11,2 A
Débit d'air de l'évaporateur:	2100 m³/h	Débit d'air du condenseur:	1500 m³/h
Réfrigérant:	R449A	Charge de réfrigérant:	5,8 kg
Branchement électrique:	400V.3.50	Rendement COP total:	1,51 W/W

### Dimensions du condenseur



Longueur:	925 mm	Largeur:	580 mm
Hauteur:	515 mm	Poids:	88 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	49 dB(A)		

### Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	882 mm	Largeur:	465 mm
Hauteur:	576 mm	Poids:	43 kg
Connexions frigorifiques:	1/4"-3/4"		

**Paramètres  
d'Ecoconception**

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	17680 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	2,07

**Paramètres à pleine  
charge et  
température  
ambiante 32°C**

Puissance frigorifique nominale (P <sub>A</sub> ):	5,96 kW		
COP nominal (COP <sub>A</sub> ):	1,63	Puissance absorbée nominale (D <sub>A</sub> ):	3,65 kW