

Fiche technique: BSH-CQG-41 108

Sélection

Marque d'équipements: INTARCON
Modèle d'équipement: BSH-CQG-41 108
Description:

Équipement Split pour réfrigération a température negative en construction horizontale avec condenseur centrifuge et évaporateur du type cubique.



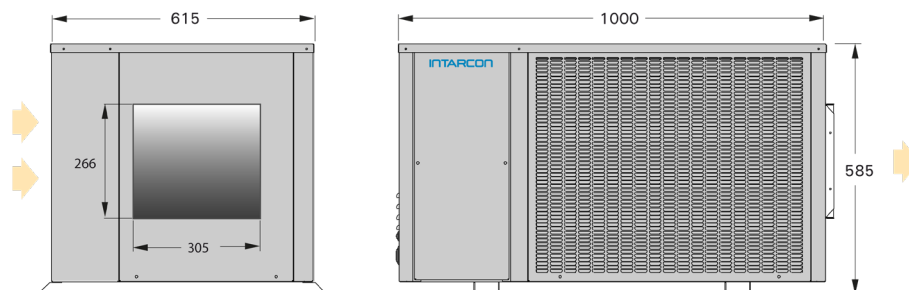
Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiante:	35.0 °C	Altitude:	0 m

Performance

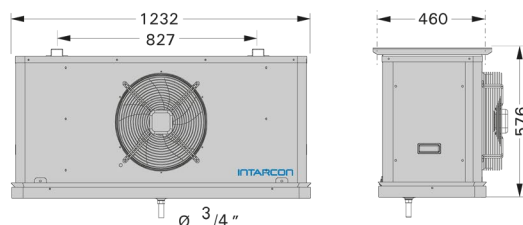
Puissance frigorifique:	7690 W	Puissance absorbée:	4,52 kW
Intensité nominale:	8,2 A	Intensité maximale:	14,4 A
Débit d'air de l'évaporateur:	2350 m³/h	Débit d'air du condenseur:	3500 m³/h
Réfrigérant:	R449A	Charge de réfrigérant:	7,6 kg
Branchement électrique:	400V.3.50	Rendement COP total:	1,70 W/W

Dimensions du condenseur



Longueur:	1000 mm	Largeur:	615 mm
Hauteur:	585 mm	Poids:	108 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	48 dB(A)		

Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	1232 mm	Largeur:	465 mm
Hauteur:	576 mm	Poids:	56 kg
Connexions frigorifiques:	3/8"-7/8"		

**Paramètres
d'Ecoconception**

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	20713 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	2,41

**Paramètres à pleine
charge et
température
ambiante 32°C**

Puissance frigorifique nominale (P _A):	8,12 kW		
COP nominal (COP _A):	1,84	Puissance absorbée nominale (D _A):	4,42 kW