

## Fiche technique: BSH-CQG-53 215

### Sélection

Marque d'équipements: INTARCON  
Modèle d'équipement: BSH-CQG-53 215  
Description:

Équipement Split pour réfrigération a température negative en construction horizontale avec condenseur centrifuge et évaporateur du type cubique.



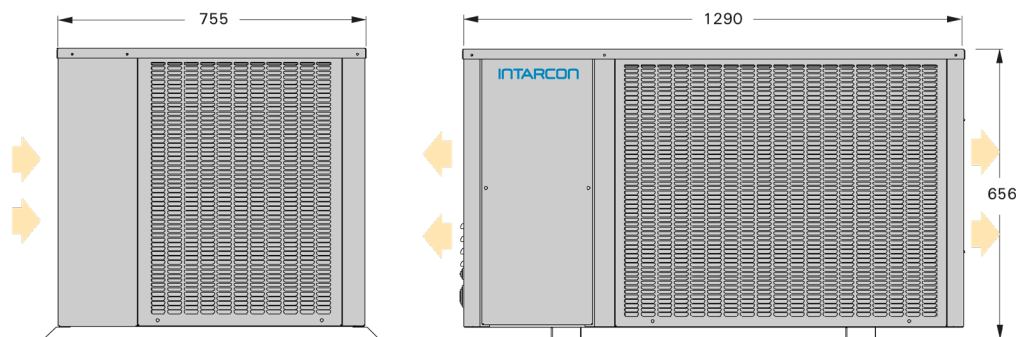
### Conditions de calcul

|                         |         |                               |        |
|-------------------------|---------|-------------------------------|--------|
| Température intérieure: | 0.0 °C  | Humidité relative intérieure: | 85.0 % |
| Température ambiante:   | 35.0 °C | Altitude:                     | 0 m    |

### Performance

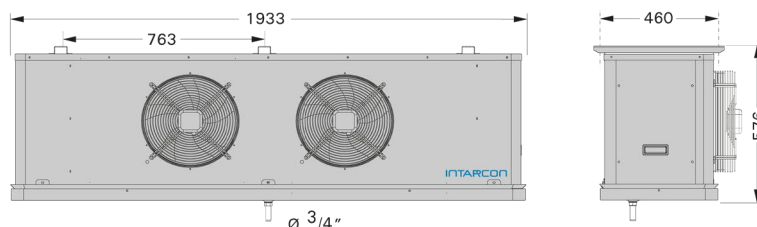
|                               |           |                            |           |
|-------------------------------|-----------|----------------------------|-----------|
| Puissance frigorifique:       | 14137 W   | Puissance absorbée:        | 9,48 kW   |
| Intensité nominale:           | 17,1 A    | Intensité maximale:        | 28,9 A    |
| Débit d'air de l'évaporateur: | 4700 m³/h | Débit d'air du condenseur: | 3600 m³/h |
| Réfrigérant:                  | R449A     | Charge de réfrigérant:     | 14,3 kg   |
| Branchement électrique:       | 400V.3.50 | Rendement COP total:       | 1,49 W/W  |

### Dimensions du condenseur



|                                  |          |          |        |
|----------------------------------|----------|----------|--------|
| Longueur:                        | 1290 mm  | Largeur: | 755 mm |
| Hauteur:                         | 656 mm   | Poids:   | 183 kg |
| Niveau de pression sonore à 10m: | 50 dB(A) |          |        |

### Dimensions de l'évaporateur



|                           |             |          |        |
|---------------------------|-------------|----------|--------|
| Longueur:                 | 1933 mm     | Largeur: | 465 mm |
| Hauteur:                  | 576 mm      | Poids:   | 89 kg  |
| Connexions frigorifiques: | 1/2"-1 1/8" |          |        |

**Paramètres  
d'Ecoconception**

|   |           |  |        |
|---|-----------|--|--------|
| Température intérieure:                     | 0 °C      | Humidité relative intérieure:                              | 85.0 % |
| Consommation annuelle<br>d'électricité (Q): | 43781 kWh | Coefficient d'efficacité énergétique<br>saisonnier (SEPR): | 2,10   |

**Paramètres à pleine  
charge et  
température  
ambiante 32°C**

|   |          |   |         |
|---|----------|---|---------|
| Puissance frigorifique nominale<br>(P <sub>A</sub> ): | 14,94 kW |   |         |
| COP nominal (COP <sub>A</sub> ):                      | 1,61     | Puissance absorbée nominale<br>(D <sub>A</sub> ): | 9,27 kW |