

Fiche technique: BSH-CQG-53 215

Sélection

Marque d'équipements: INTARCON
 Modèle d'équipement: BSH-CQG-53 215
 Description:

Équipement Split pour réfrigération a température negative en construction horizontale avec condenseur centrifuge et évaporateur du type cubique.



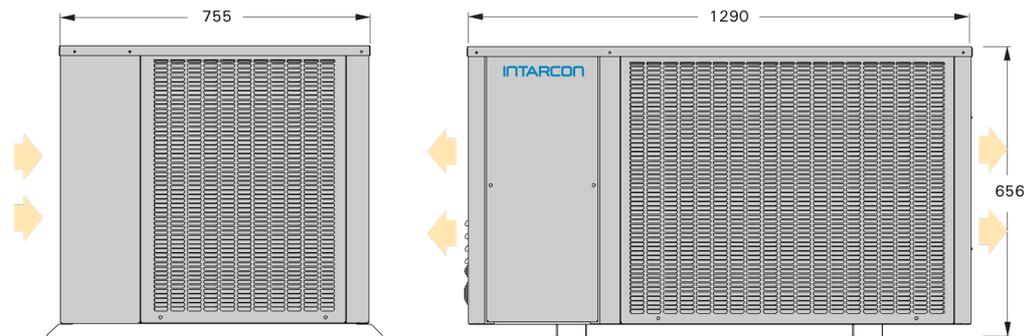
Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiant:	35.0 °C	Altitude:	0 m

Performance

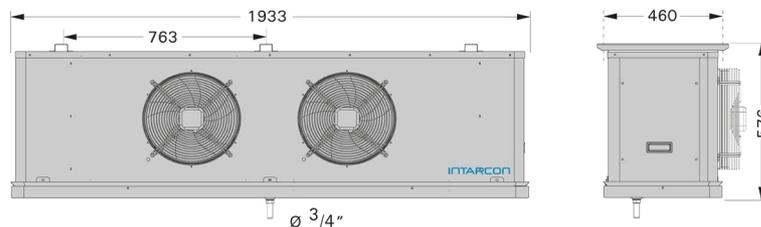
Puissance frigorifique:	14137 W	Puissance absorbée:	9,48 kW
Intensité nominale:	17,1 A	Intensité maximale:	28,9 A
Débit d'air de l'évaporateur:	4700 m³/h	Débit d'air du condenseur:	3600 m³/h
Réfrigérant:	R449A	Charge de refrigerant:	14,3 kg
Branchement électrique:	400V.3.50	Rendement COP total:	1,49 W/W

Dimensions du condenseur



Longueur:	1290 mm	Largeur:	755 mm
Hauteur:	656 mm	Poids:	183 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	50 dB(A)		

Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	1933 mm	Largeur:	465 mm
Hauteur:	576 mm	Poids:	89 kg
Connexions frigorifiques:	1/2"-1 1/8"		

**Paramètres
d'Ecoconception**

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	43781 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	2,10

**Paramètres à pleine
charge et
température
ambiante 32°C**

Puissance frigorifique nominale (P _A):	14,94 kW		
COP nominal (COP _A):	1,61	Puissance absorbée nominale (D _A):	9,27 kW