

Fiche technique: BSH-CQG-53 271

Sélection

Marque d'équipements: INTARCON
Modèle d'équipement: BSH-CQG-53 271

Description:

Équipement Split pour réfrigération a température negative en construction horizontale avec condenseur centrifuge et évaporateur du type cubique.



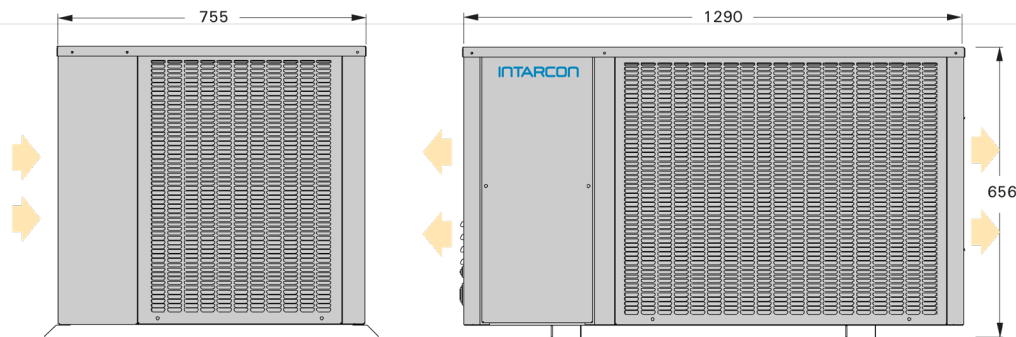
Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiante:	35.0 °C	Altitude:	0 m

Performance

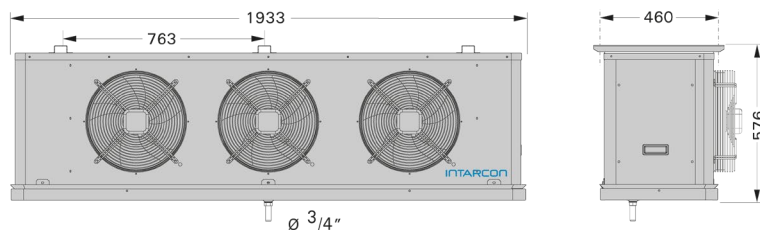
Puissance frigorifique:	16569 W	Puissance absorbée:	12,11 kW
Intensité nominale:	21,9 A	Intensité maximale:	33,8 A
Débit d'air de l'évaporateur:	6200 m³/h	Débit d'air du condenseur:	3600 m³/h
Réfrigérant:	R449A	Charge de réfrigérant:	17,5 kg
Branchement électrique:	400V.3.50	Rendement COP total:	1,37 W/W

Dimensions du condenseur



Longueur:	1290 mm	Largeur:	755 mm
Hauteur:	656 mm	Poids:	183 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	50 dB(A)		

Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	1933 mm	Largeur:	465 mm
Hauteur:	576 mm	Poids:	94 kg
Connexions frigorifiques:	1/2"-1 1/8"		

**Paramètres
d'Ecoconception**

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	56999 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	1,89

**Paramètres à pleine
charge et
température
ambiante 32°C**

Puissance frigorifique nominale (P _A):	17,55 kW		
COP nominal (COP _A):	1,49	Puissance absorbée nominale (D _A):	11,81 kW