

Tél: +33 1 80 83 77 00 Fax: +33 1 80 83 67 01 codigel@codigel.com www.codigel.com

## Fiche technique: BSH-NG-1034

Sélection Marque d'équipements: INTARCON

> Modèle d'équipement: BSH-NG-1034

Description:

Équipement Split pour réfrigération a température negative

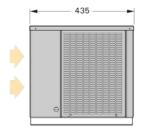
en construction horizontale.

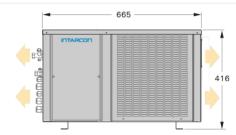




Conditions de calcul	Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
	Température ambiant:	35.0 °C	Altitude:	0 m
Performance	Puissance frigorifique:	1757 W	Puissance absorbée:	1,71 kW
	Intensité nominale:	9,3 A	Intensité maximale:	11,2 A
	Débit d'air de l'évaporateur:	550 m³/h	Débit d'air du condenseur:	575 m³/h
	Réfrigérant:	R449A	Charge de refrigerant:	0,9 kg
	Branchement électrique:	230V.1.50	Rendement COP total:	1,03 W/W

## Dimensions du condenseur

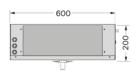




Longueur:	665 mm	Largeur:	435 mm
Hauteur:	416 mm	Poids:	52 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	31 dB(A)		

## Dimensions de l'évaporateur





Longueur:	600 mm	Largeur:	418 mm
Hauteur:	200 mm	Poids:	16 kg
Connexions frigorifiques:	1/4"-1/2"		

Paramètres	Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
d'Ecoconception	Consommation annuelle d'électricité (Q):	8390 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	1,36





CODIGEL ZAC du Petit Parc 4, rue du Grand Etang 78920 ECQUEVILLY



Tél: +33 1 80 83 77 00 Fax: +33 1 80 83 67 01 codigel@codigel.com www.codigel.com

Paramètres à pleine charge et température ambiante 32°C Puissance frigorifique nominale

 $(P_A)$ :

COP nominal (COP<sub>A</sub>):

1,86 kW

1,10

Puissance absorbée nominale

(D<sub>A</sub>):

1,68 kW



