

Tél: +33 1 80 83 77 00 Fax: +33 1 80 83 67 01 codigel@codigel.com www.codigel.com

Fiche technique: BSH-NG-2034

Sélection Marque d'équipements: INTARCON

Modèle d'équipement: BSH-NG-2034

Description:

Équipement Split pour réfrigération a température negative

en construction horizontale.





	Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Conditions de calcul	Température ambiant:	35.0 °C	Altitude:	0 m
Performance	Puissance frigorifique:	2493 W	Puissance absorbée:	1,88 kW
	Intensité nominale:	10,2 A	Intensité maximale:	11,5 A
	Débit d'air de l'évaporateur:	1050 m³/h	Débit d'air du condenseur:	1000 m³/h
	Réfrigérant:	R449A	Charge de refrigerant:	1,0 kg
	Branchement électrique:	230V.1.50	Rendement COP total:	1,32 W/W

Dimensions du condenseur



Longueur:	835 mm	Largeur:	435 mm
Hauteur:	500 mm	Poids:	55 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	33 dB(A)		

Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	950 mm	Largeur:	418 mm
Hauteur:	200 mm	Poids:	24 kg

Connexions frigorifiques: 1/4"-1/2"

Paramètres	Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
d'Ecoconception	Consommation annuelle d'électricité (Q):	8563 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	1,90



CODIGEL ZAC du Petit Parc 4, rue du Grand Etang 78920 ECQUEVILLY



Tél: +33 1 80 83 77 00 Fax: +33 1 80 83 67 01 codigel@codigel.com www.codigel.com

Paramètres à pleine charge et température ambiante 32°C Puissance frigorifique nominale

(P_A):

COP nominal (COP_A):

2,65 kW

1,43 Puissance absorbée nominale

(D_A):

1,85 kW



