

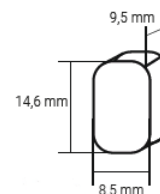
ICE QUEEN N 300

230 V / 50 Hz



CARACTÉRISTIQUES

- ▶ PRODUIT DE LA GLACE NUGGET
- ▶ ÉVAPORATEUR À HAUT RENDEMENT : MOINS DE CONSOMMATION D'ÉNERGIE, PRODUCTION DE GLACE PLUS ÉLEVÉE
- ▶ REDUCTEUR DE VITESSE PUISSANT SUR LA PARTIE SUPÉRIEURE
- ▶ SYSTÈME ELECTROMECANIQUE DE CONTRÔLE
- ▶ CARROSSERIE EN ACIER INOXYDABLE AISI 304
- ▶ AUTODIAGNOSTIC AVEC SIGNALISATION DE LUMIERES LEDS SUR LE FONCTIONNEMENT ET LES ALERTES
- ▶ INTERRUPTEUR LUMINEUX DE FONCTIONNEMENT ON/OFF DANS LE PANNEAU AVANT
- ▶ DESSUS EN ACIER INOXYDABLE AVEC UN REVETEMENT RESILIENT POUR MAXIMISER LA DURÉE DE VIE
- ▶ MOTORISATION PUISSANTE
- ▶ SYSTÈME DE COMMANDE DE POINTE OPTIQUE POUR RÉGLER LE NIVEAU DE STOCKAGE DE LA GLACE
- ▶ MACHINES TROPICALISÉES (CLASSE T) / PIEDS RÉGLABLES EN HAUTEUR DE 105 MM À 155 MM
- ▶ RÉGULATION DU STOCK DE GLACE AU MOYEN D'UN SYSTÈME DE CONTRÔLE OPTIQUE DE PRÉCISION. LA GLACE SORT D'UNE OUVERTURE SITUÉE AU BAS DE L'APPAREIL.



I L'INSTALLATION D'UN FILTRE ANTI-CALCAIRE ET UN NETTOYAGE PÉRIODIQUE SONT CONSEILLÉS DANS LES ZONES À UN TAUX DE CALCAIRE MOYEN OU ÉLEVÉ (EAU DURE)

	24 H	10°C	10°C	21°C	15°C	(mm)	(mm)	
IQN 300 A		-	325	L P H	559 622 712	L P H	636 695 835	GLACE NUGGET

ACCESSOIRES

INCLUS



JOINT DE FILTRE D'ENTRÉE D'EAU



TUYAU D'ENTRÉE D'EAU



TUYAU D'ÉVACUATION

OPTIONS



GRANDE PELLE



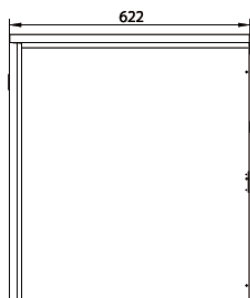
TUBE DE CHUTE DE GLACE



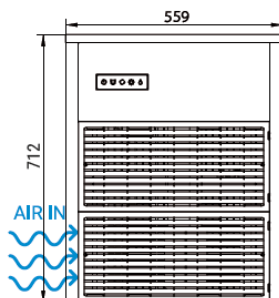
CONE DE DISPERSION

SCHÉMAS TECHNIQUES

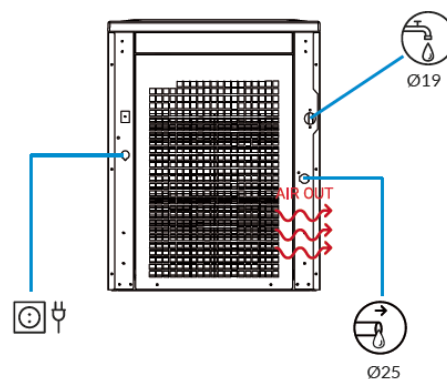
VUE LATÉRALE DROITE



VUE DE FACE

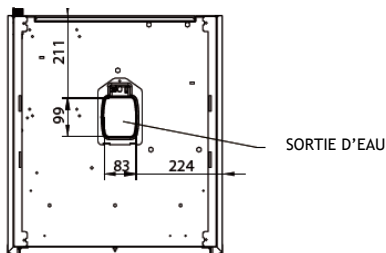


VUE ARRIÈRE



VUE DE LA BASE
DE LA SECTION
CENTRALE

DERRIÈRE



DEVANT

CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

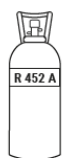
PRODUCTION 50Hz

±10% V

10°C/43°C

5°C/38°C

1 bar/6 bar



V	Hz	ph
230	50	1N

°C °F	IQ N 300 AIR COOLED			
	10° 50°	15° 60°	21° 70°	30° 86°
10° 50°	367	356	345	320
21° 68°	349	335	320	303
32° 90°	290	279	269	262
43° 109°	240	229	214	198

°C °F	IQ N 300 WATER COOLED			
	10° 50°	15° 60°	21° 70°	30° 86°
10° 50°	-	-	-	-
21° 68°	-	-	-	-
32° 90°	-	-	-	-
43° 109°	-	-	-	-

MODELES

+c°
-c°

Temp. Ev.
(°C)

ASHRAE CONDITIONS
CONDICIONES ASHRAE
(W) (BTU/h)

(W) 43°C

(n.) (mm²)

FUSE

100 Kg
(Kwh)

(l/h)

HEAT REJECTED
(W) (BTU/h)

(Kg)

(Kg) (m³)

IQ N 300 A

-15°

-

-

1.260

3

1,5

16

8,2

14

-

-

84

93

0,37