

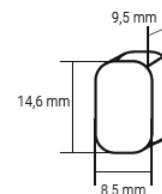
ICE QUEEN N 500

230 V / 50 Hz



CARACTÉRISTIQUES

- ▶ PRODUIT DE LA GLACE NUGGET
- ▶ L'ÉVAPORATEUR LE PLUS EFFICACE DU MARCHÉ, UNE CONSOMMATION D'ÉNERGIE ÉLEVÉE ET UNE PRODUCTION DE GLACE SUPÉRIEURE
- ▶ REDUCTEUR DE VITESSE PUISSANT SUR LA PARTIE SUPÉRIEURE
- ▶ SYSTÈME ÉLECTROMÉCANIQUE DE CONTRÔLE
- ▶ CARROSSERIE EN ACIER INOXYDABLE AISI 304
- ▶ AUTODIAGNOSTIC AVEC SIGNALISATION DE LUMIÈRES LEDS SUR LE FONCTIONNEMENT ET LES ALERTES
- ▶ INTERRUPTEUR LUMINEUX DE FONCTIONNEMENT ON/OFF DANS LE PANNEAU AVANT
- ▶ DESSUS EN ACIER INOXYDABLE AVEC UN REVÈTEMENT RÉSILIENT POUR MAXIMISER LA DURÉE DE VIE
- ▶ MOTORISATION PUISSANTE
- ▶ SYSTÈME DE COMMANDE DE POINTE OPTIQUE POUR RÉGLER LE NIVEAU DE STOCKAGE DE LA GLACE
- ▶ MACHINES TROPICALISÉES (CLASSE T) / PIEDS RÉGLABLES EN HAUTEUR DE 105 MM À 155 MM



! L'INSTALLATION D'UN FILTRE ANTI-CALCAIRE ET UN NETTOYAGE PÉRIODIQUE SONT CONSEILLÉS DANS LES ZONES À UN TAUX DE CALCAIRE MOYEN OU ÉLEVÉ (EAU DURE)

	24 H	10°C	10°C	21°C	15°C	(mm)	(mm)	
IQN 500 A		(Kg)	(Kg)	(Kg)	(Kg)	L 559 P 622 H 712	L 636 P 695 H 835	GLACE NUGGET

ACCESSOIRES

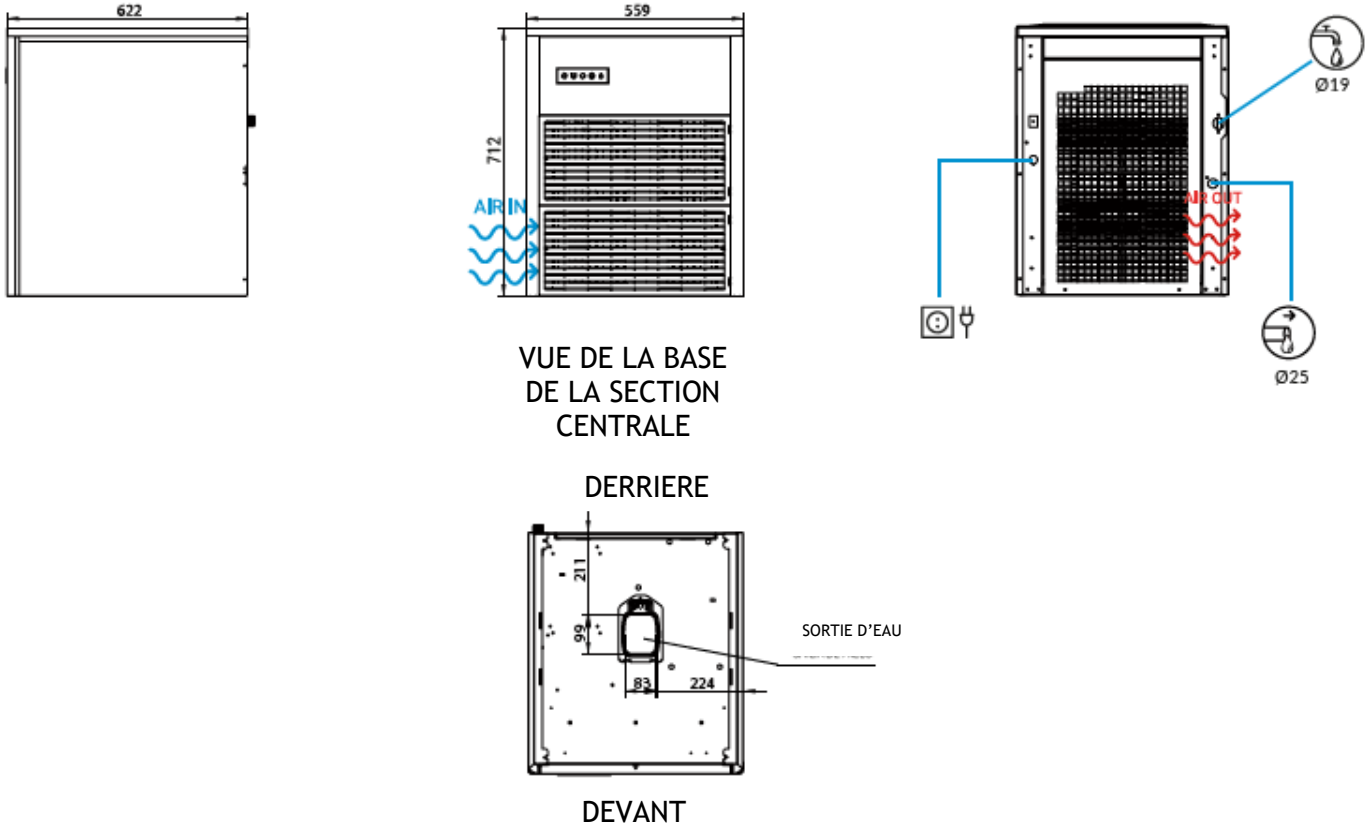
INCLUS



OPTIONS



SCHÉMAS TECHNIQUES



CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

PRODUCTION 50H

±10% V
 10°C/43°C
 5°C/38°C
 1 bar/6 bar

R290

V	Hz	ph
230	50	1N

°C / °F	10° / 50°	15° / 60°	21° / 70°	30° / 86°
	10° / 50°	521	495	456
21° / 68°	514	487	445	410
32° / 90°	482	445	401	371
43° / 109°	425	390	336	302

°C / °F	10° / 50°	15° / 60°	21° / 70°	30° / 86°
	10° / 50°	-	-	-
21° / 68°	-	-	-	-
32° / 90°	-	-	-	-
43° / 109°	-	-	-	-

MODELES	R290	Temp. Ev. (°C)	ASHRAE CONDITIONS (W) (BTU/h)	43°C (W) (BTU/h)	(n.)	(mm²)	FUSE	100 Kg (Kwh)	(l/h)	HEAT REJECTED (W) (BTU/h)	(Kg)	(Kg)	(m³)	
IQ N 500 A		-15°	-	-	-	3	1,5	16	-	20,3	-	84	93	0,37