

## Fiche technique: MCV-LD-1012

### Sélection

Marque d'équipements: INTARCON  
Modèle d'équipement: MCV-LD-1012  
Description:  
Équipement Monoblock pour réfrigération a température positive en construction verticale intégré sur panneau.



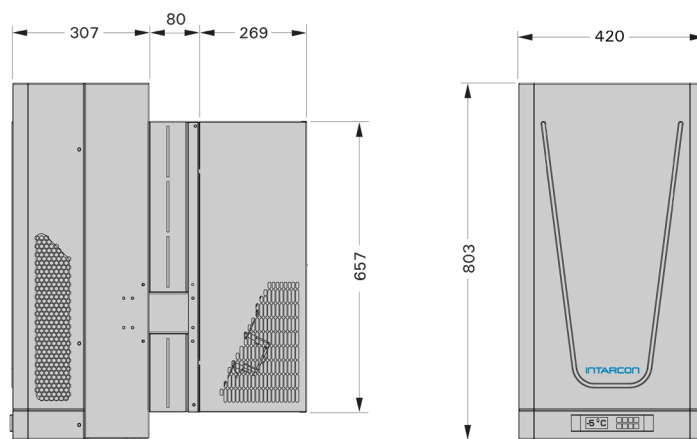
### Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiant:	35.0 °C	Altitude:	0 m

### Performance

Puissance frigorifique:	1051 W	Puissance absorbée:	0,52 kW
Intensité nominale:	2,8 A	Intensité maximale:	3,3 A
Débit d'air de l'évaporateur:	500 m³/h	Débit d'air du condenseur:	575 m³/h
Réfrigérant:	R290	Charge de réfrigérant:	0,1 kg
Branchement électrique:	230V.1.50	Rendement COP total:	2,03 W/W

### Dimensions du condenseur



Longueur:	420 mm	Largeur:	307 mm
Hauteur:	802 mm	Poids:	57 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	29 dB(A)		

### Paramètres d'Ecoconception

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	2090 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	3,20

### Paramètres à pleine charge et température ambiante 32°C

Puissance frigorifique nominale (P <sub>A</sub> ):	1,09 kW	Puissance absorbée nominale (D <sub>A</sub> ):	0,50 kW
COP nominal (COP <sub>A</sub> ):	2,18		