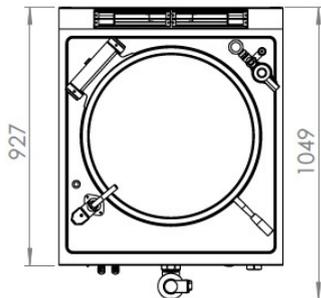
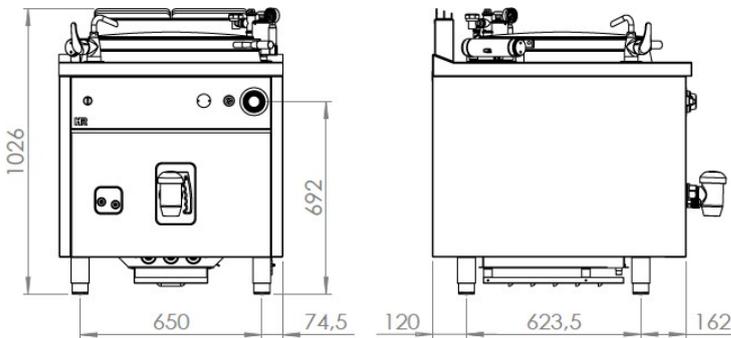


## MARMITE ELECT. SERIE 900



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES	
Marque	<b>FAINCA HR</b>
Famille	MARMITES
Modèle	ME150L900E
Matière	Acier Inox. AISI-304
Dispositifs de contrôle	OUI
Type de contrôle	COMMANDE
Type de chauffe	ÉLECTRIQUE-INDIRECT
Sélection du degré de température	Regulable
Capacité du réservoir	150L
Robinet de remplissage du réservoir	OUI
Contrôle de sécurité	OUI
Soupape de décharge d'air	Manuel
Remplissage automatique	NON
Vanne de vidange manuelle	Base conique
Vidange filtre	OUI
DÉTAILS DE L'EMBALLAGE	
Code EAN	8437006783538
Pcs standard par unité d'emballage / carton	1
Poids net (kg)	155
Poids brut (kg)	170
Pièces standard par palette	1
DONNÉES TECHNIQUES	
Certifications d'approbation	CE
Puissance maximale (kW)	16
Contrôle de la puissance	Régulateur d'énergie
Thermostat de sécurité	OUI
Voyant d'allumage	OUI

DIMENSIONS DE L'APPAREIL	
Dimensions de l'appareil (largeur, profondeur, hauteur) (mm)	800x930x1025h
Mesures du produit emballé (mm)	860x1000x1170h