

Tél: +33 1 80 83 77 00 Fax: +33 1 80 83 67 01 codigel@codigel.com www.codigel.com

## Fiche technique: MSF-NG-0008

**Sélection** Marque d'équipements: INTARCON

Modèle d'équipement: MSF-NG-0008

Description:

Équipement Split pour réfrigération a température positive

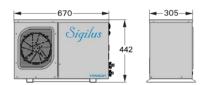
en construcción silenciosa.





Conditions de calcul	Température intérieure: Température ambiant:	0.0 <b>°</b> C 35.0 <b>°</b> C	Humidité relative intérieure: Altitude:	85.0 % 0 m
Performance	Puissance frigorifique:	740 W	Puissance absorbée:	0,41 kW
	Intensité nominale:	2,3 A	Intensité maximale:	5,1 A
	Débit d'air de l'évaporateur:	300 m³/h	Débit d'air du condenseur:	350 m³/h
	Réfrigérant:	R449A	Charge de refrigerant:	0,7 kg
	Branchement électrique:	230V.1.50	Rendement COP total:	1,79 W/W

## Dimensions du condenseur

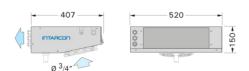


 Longueur:
 670 mm
 Largeur:
 305 mm

 Hauteur:
 440 mm
 Poids:
 48 kg

Niveau de pression sonore à 10m: 32 dB(A)

## Dimensions de l'évaporateur



Longueur: 520 mm Largeur: 407 mm Hauteur: 150 mm Poids: 12 kg

Connexions frigorifiques: 1/4"-3/8"

Paramètres	Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
d'Ecoconception	Consommation annuelle d'électricité (Q):	1804 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	2,59

Paramètres à pleine Puissance frigorifique nominale 0,76 kW

charge et (P<sub>A</sub>):

température COP nominal (COP ): 1,84 Puissance absorbée nominale 0,41 kW

ambiante 32°C (D<sub>A</sub>):



