

Fiche technique: MSF-QG-10 038

Sélection

Marque d'équipements: INTARCON
Modèle d'équipement: MSF-QG-10 038
Description:

Équipement Split pour réfrigération a température positive en construcción silenciosa avec évaporateur cubique.



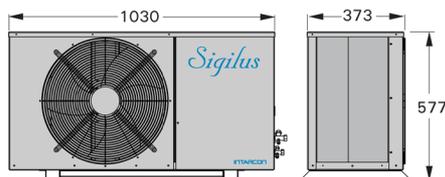
Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiante:	35.0 °C	Altitude:	0 m

Performance

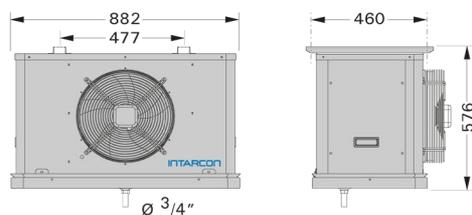
Puissance frigorifique:	3811 W	Puissance absorbée:	1,70 kW
Intensité nominale:	3,1 A	Intensité maximale:	7,8 A
Débit d'air de l'évaporateur:	2000 m³/h	Débit d'air du condenseur:	3200 m³/h
Réfrigérant:	R449A	Charge de réfrigérant:	3,8 kg
Branchement électrique:	400V.3.50	Rendement COP total:	2,25 W/W

Dimensions du condenseur



Longueur:	1030 mm	Largeur:	373 mm
Hauteur:	577 mm	Poids:	81 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	30 dB(A)		

Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	882 mm	Largeur:	465 mm
Hauteur:	576 mm	Poids:	43 kg
Connexions frigorifiques:	3/8"-5/8"		

Paramètres d'Ecoconception

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	7173 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	3,38

**Paramètres à pleine
charge et
température
ambiante 32°C**

Puissance frigorifique nominale
(P_A): 3,94 kW

COP nominal (COP_A): 2,34

Puissance absorbée nominale
(D_A): 1,69 kW
