

Fiche technique: MSF-QG-20 048

Sélection

Marque d'équipements: INTARCON
Modèle d'équipement: MSF-QG-20 048
Description:

Équipement Split pour réfrigération a température positive en construcción silenciosa avec évaporateur cubique.



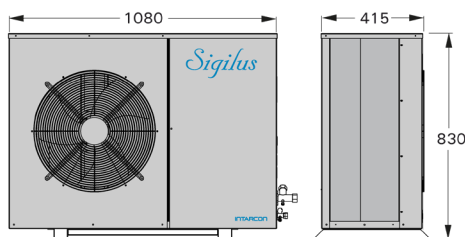
Conditions de calcul

| | | | |
|-------------------------|---------|-------------------------------|--------|
| Température intérieure: | 0.0 °C | Humidité relative intérieure: | 85.0 % |
| Température ambiant: | 35.0 °C | Altitude: | 0 m |

Performance

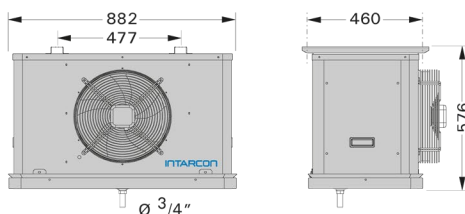
| | | | |
|-------------------------------|-----------|----------------------------|-----------|
| Puissance frigorifique: | 4589 W | Puissance absorbée: | 2,13 kW |
| Intensité nominale: | 3,8 A | Intensité maximale: | 10,5 A |
| Débit d'air de l'évaporateur: | 2000 m³/h | Débit d'air du condenseur: | 3700 m³/h |
| Réfrigérant: | R449A | Charge de refrigerant: | 4,6 kg |
| Branchement électrique: | 400V.3.50 | Rendement COP total: | 2,15 W/W |

Dimensions du condenseur



| | | | |
|----------------------------------|----------|----------|--------|
| Longueur: | 1080 mm | Largeur: | 410 mm |
| Hauteur: | 827 mm | Poids: | 85 kg |
| Niveau de pression sonore à 10m: | 30 dB(A) | | |

Dimensions de l'évaporateur



| | | | |
|---------------------------|-----------|----------|--------|
| Longueur: | 882 mm | Largeur: | 465 mm |
| Hauteur: | 576 mm | Poids: | 43 kg |
| Connexions frigorifiques: | 3/8"-3/4" | | |

Paramètres d'Ecoconception

| | | | |
|--|----------|---|--------|
| Température intérieure: | 0 °C | Humidité relative intérieure: | 85.0 % |
| Consommation annuelle d'électricité (Q): | 9109 kWh | Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR): | 3,18 |

**Paramètres à pleine
charge et
température
ambiante 32°C**

Puissance frigorifique nominale
(P_A): 4,71 kW

COP nominal (COP_A): 2,22

Puissance absorbée nominale
(D_A): 2,12 kW
