

## Fiche technique: MSH-CG-1016

### Sélection

Marque d'équipements: INTARCON  
Modèle d'équipement: MSH-CG-1016  
Description:

Équipement Split pour réfrigération a température positive en construction horizontale avec condenseur centrifuge.



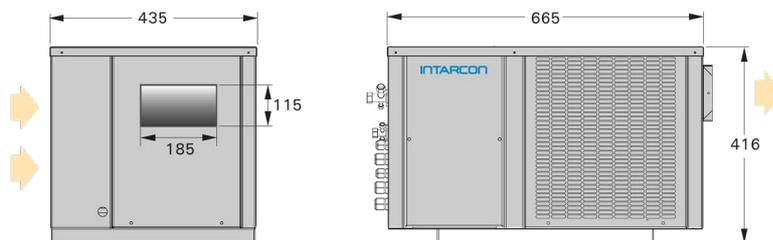
### Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiante:	35.0 °C	Altitude:	0 m

### Performance

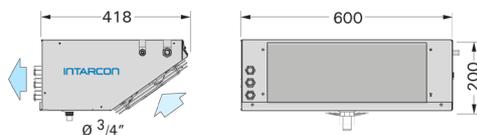
Puissance frigorifique:	1186 W	Puissance absorbée:	0,93 kW
Intensité nominale:	5,1 A	Intensité maximale:	8,1 A
Débit d'air de l'évaporateur:	550 m³/h	Débit d'air du condenseur:	575 m³/h
Réfrigérant:	R449A	Charge de réfrigérant:	1,2 kg
Branchement électrique:	230V.1.50	Rendement COP total:	1,27 W/W

### Dimensions du condenseur



Longueur:	665 mm	Largeur:	435 mm
Hauteur:	416 mm	Poids:	51 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	32 dB(A)		

### Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	600 mm	Largeur:	418 mm
Hauteur:	200 mm	Poids:	16 kg
Connexions frigorifiques:	1/4"-1/2"		

### Paramètres d'Ecoconception

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	4227 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	1,83

**Paramètres à pleine  
charge et  
température  
ambiante 32°C**

Puissance frigorifique nominale  
( $P_A$ ): 1,26 kW

COP nominal ( $COP_A$ ): 1,36

Puissance absorbée nominale  
( $D_A$ ): 0,93 kW

---