

Fiche technique: MSH-CG-4048

Sélection

Marque d'équipements: INTARCON
Modèle d'équipement: MSH-CG-4048
Description:

Équipement Split pour réfrigération a température positive en construction horizontale avec condenseur centrifuge.



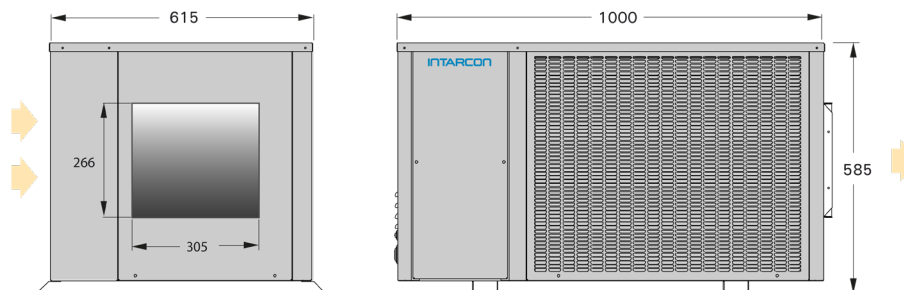
Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiant:	35.0 °C	Altitude:	0 m

Performance

Puissance frigorifique:	4374 W	Puissance absorbée:	2,62 kW
Intensité nominale:	4,7 A	Intensité maximale:	10,5 A
Débit d'air de l'évaporateur:	1725 m³/h	Débit d'air du condenseur:	3500 m³/h
Réfrigérant:	R449A	Charge de réfrigérant:	4,4 kg
Branchement électrique:	400V.3.50	Rendement COP total:	1,67 W/W

Dimensions du condenseur



Longueur:	1000 mm	Largeur:	615 mm
Hauteur:	585 mm	Poids:	95 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	42 dB(A)		

Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	1650 mm	Largeur:	510 mm
Hauteur:	200 mm	Poids:	45 kg
Connexions frigorifiques:	3/8"-3/4"		

Paramètres d'Ecoconception

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	11951 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	2,31

**Paramètres à pleine
charge et
température
ambiante 32°C**

Puissance frigorifique nominale
(P_A): 4,50 kW

COP nominal (COP_A): 1,73

Puissance absorbée nominale
(D_A): 2,61 kW
