

Fiche technique: MSH-CQG-30 038

Sélection

Marque d'équipements: INTARCON
Modèle d'équipement: MSH-CQG-30 038

Description:

Équipement Split pour réfrigération a température positive en construction horizontale avec condenseur centrifuge et évaporateur du type cubique.



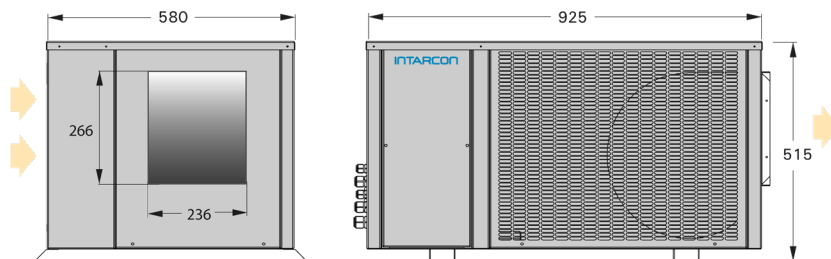
Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiant:	35.0 °C	Altitude:	0 m

Performance

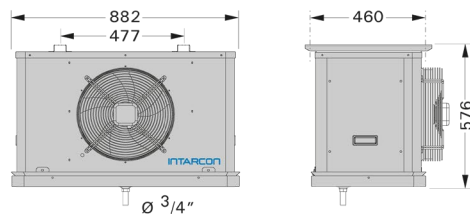
Puissance frigorifique:	3561 W	Puissance absorbée:	1,80 kW
Intensité nominale:	3,3 A	Intensité maximale:	7,1 A
Débit d'air de l'évaporateur:	2000 m³/h	Débit d'air du condenseur:	1500 m³/h
Réfrigérant:	R449A	Charge de réfrigérant:	3,5 kg
Branchement électrique:	400V.3.50	Rendement COP total:	1,98 W/W

Dimensions du condenseur



Longueur:	925 mm	Largeur:	580 mm
Hauteur:	515 mm	Poids:	73 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	40 dB(A)		

Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	882 mm	Largeur:	465 mm
Hauteur:	576 mm	Poids:	43 kg
Connexions frigorifiques:	1/4"-5/8"		

**Paramètres
d'Ecoconception**

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	7695 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	3,02

**Paramètres à pleine
charge et
température
ambiante 32°C**

Puissance frigorifique nominale (P _A):	3,78 kW		
COP nominal (COP _A):	2,14	Puissance absorbée nominale (D _A):	1,76 kW