

## Fiche technique: MSH-CQG-40 048

### Sélection

Marque d'équipements: INTARCON  
Modèle d'équipement: MSH-CQG-40 048

#### Description:

Équipement Split pour réfrigération a température positive en construction horizontale avec condenseur centrifuge et évaporateur du type cubique.



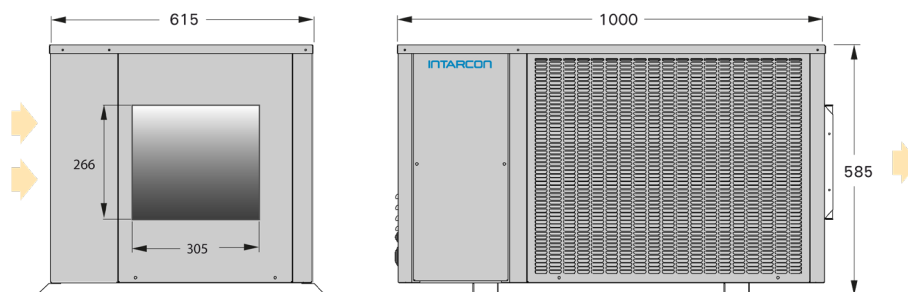
### Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiante:	35.0 °C	Altitude:	0 m

### Performance

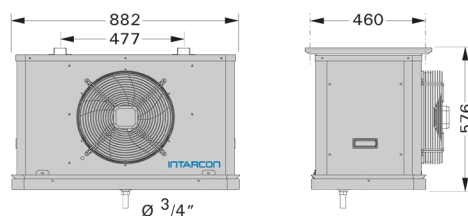
Puissance frigorifique:	4634 W	Puissance absorbée:	2,52 kW
Intensité nominale:	4,6 A	Intensité maximale:	9,8 A
Débit d'air de l'évaporateur:	2000 m³/h	Débit d'air du condenseur:	3500 m³/h
Réfrigérant:	R449A	Charge de réfrigérant:	4,7 kg
Branchement électrique:	400V.3.50	Rendement COP total:	1,84 W/W

### Dimensions du condenseur



Longueur:	1000 mm	Largeur:	615 mm
Hauteur:	585 mm	Poids:	95 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	42 dB(A)		

### Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	882 mm	Largeur:	465 mm
Hauteur:	576 mm	Poids:	43 kg
Connexions frigorifiques:	3/8"-3/4"		

**Paramètres  
d'Ecoconception**

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	11351 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	2,59

**Paramètres à pleine  
charge et**

Puissance frigorifique nominale (P <sub>A</sub> ):	4,79 kW
---	---------

**température  
ambiante 32°C**

COP nominal (COP <sub>A</sub> ):	1,91	Puissance absorbée nominale (D <sub>A</sub> ):	2,51 kW
----------------------------------	------	---	---------