

## Fiche technique: MSH-CQG-52 086

### Sélection

Marque d'équipements: INTARCON  
Modèle d'équipement: MSH-CQG-52 086  
Description:

Équipement Split pour réfrigération a température positive en construction horizontale avec condenseur centrifuge et évaporateur du type cubique.



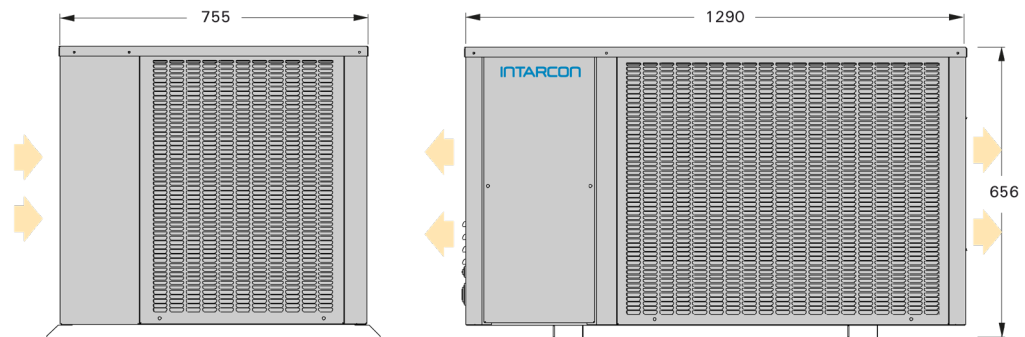
### Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiante:	35.0 °C	Altitude:	0 m

### Performance

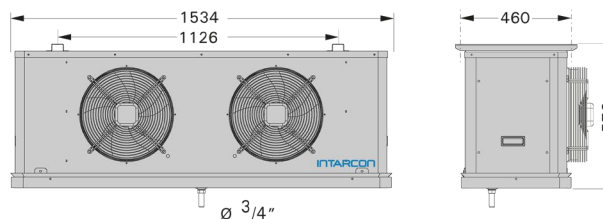
Puissance frigorifique:	7779 W	Puissance absorbée:	4,00 kW
Intensité nominale:	7,2 A	Intensité maximale:	18,4 A
Débit d'air de l'évaporateur:	4000 m³/h	Débit d'air du condenseur:	3600 m³/h
Réfrigérant:	R449A	Charge de réfrigérant:	7,7 kg
Branchement électrique:	400V.3.50	Rendement COP total:	1,94 W/W

### Dimensions du condenseur



Longueur:	1290 mm	Largeur:	755 mm
Hauteur:	656 mm	Poids:	152 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	49 dB(A)		

### Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	1534 mm	Largeur:	465 mm
Hauteur:	576 mm	Poids:	72 kg
Connexions frigorifiques:	1/2"-7/8"		

**Paramètres  
d'Ecoconception**

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	17249 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	2,90

**Paramètres à pleine  
charge et  
température  
ambiante 32°C**

Puissance frigorifique nominale (P <sub>A</sub> ):	8,14 kW		
COP nominal (COP <sub>A</sub> ):	2,06	Puissance absorbée nominale (D <sub>A</sub> ):	3,96 kW