

Fiche technique: MSH-CQG-52 108

Sélection

Marque d'équipements: INTARCON
 Modèle d'équipement: MSH-CQG-52 108
 Description:

Équipement Split pour réfrigération a température positive en construction horizontale avec condenseur centrifuge et évaporateur du type cubique.



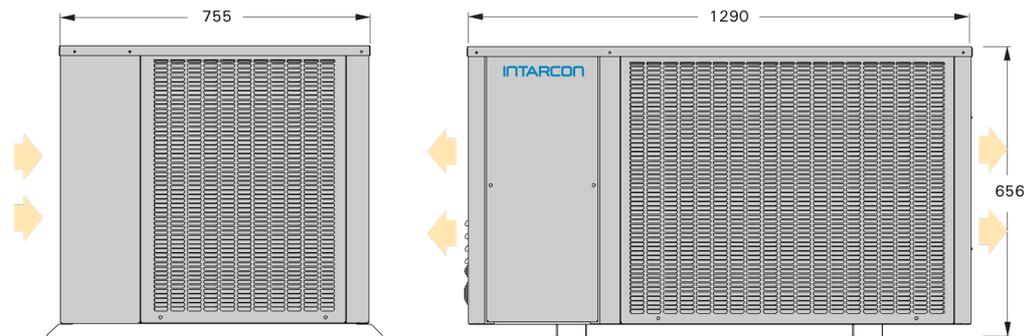
Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiant:	35.0 °C	Altitude:	0 m

Performance

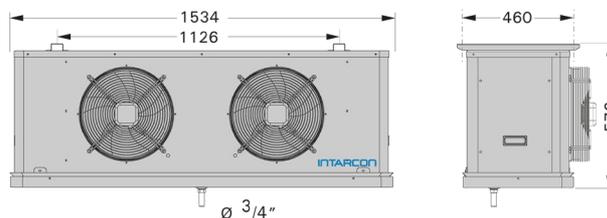
Puissance frigorifique:	9067 W	Puissance absorbée:	4,92 kW
Intensité nominale:	8,9 A	Intensité maximale:	21,4 A
Débit d'air de l'évaporateur:	4000 m³/h	Débit d'air du condenseur:	3600 m³/h
Réfrigérant:	R449A	Charge de refrigerant:	9,0 kg
Branchement électrique:	400V.3.50	Rendement COP total:	1,84 W/W

Dimensions du condenseur



Longueur:	1290 mm	Largeur:	755 mm
Hauteur:	656 mm	Poids:	154 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	47 dB(A)		

Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	1534 mm	Largeur:	465 mm
Hauteur:	576 mm	Poids:	72 kg
Connexions frigorifiques:	1/2"-7/8"		

**Paramètres
d'Ecoconception**

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	21677 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	2,73

**Paramètres à pleine
charge et
température
ambiante 32°C**

Puissance frigorifique nominale (P _A):	9,62 kW		
COP nominal (COP _A):	2,00	Puissance absorbée nominale (D _A):	4,80 kW