

## Fiche technique: MSH-CQY-30 068

### Sélection

Marque d'équipements: INTARCON  
Modèle d'équipement: MSH-CQY-30 068

#### Description:

Équipement Split pour réfrigération a température positive en construction horizontale avec condenseur centrifuge et évaporateur du type cubique.



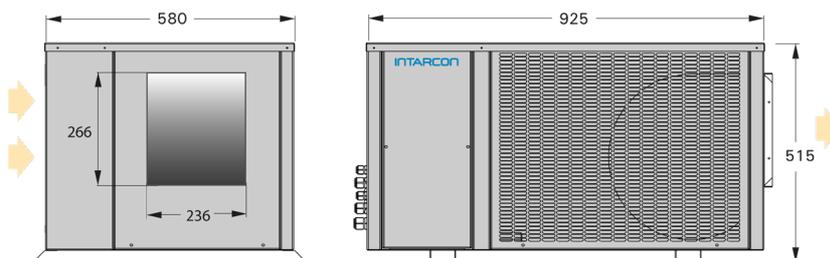
### Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiant:	35.0 °C	Altitude:	0 m

### Performance

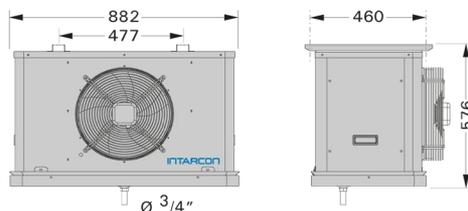
Puissance frigorifique:	3862 W	Puissance absorbée:	2,08 kW
Intensité nominale:	3,8 A	Intensité maximale:	12,0 A
Débit d'air de l'évaporateur:	2000 m³/h	Débit d'air du condenseur:	1500 m³/h
Réfrigérant:	R134a	Charge de réfrigérant:	3,9 kg
Branchement électrique:	400V.3.50	Rendement COP total:	1,85 W/W

### Dimensions du condenseur



Longueur:	925 mm	Largeur:	580 mm
Hauteur:	515 mm	Poids:	78 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	37 dB(A)		

### Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	882 mm	Largeur:	465 mm
Hauteur:	576 mm	Poids:	43 kg
Connexions frigorifiques:	1/4"-3/4"		

**Paramètres  
d'Ecoconception**

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	8991 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	2,79

**Paramètres à pleine  
charge et  
température  
ambiante 32°C**

Puissance frigorifique nominale (P <sub>A</sub> ):	4,08 kW		
COP nominal (COP <sub>A</sub> ):	2,02	Puissance absorbée nominale (D <sub>A</sub> ):	2,02 kW