

## Fiche technique: MSH-CY-11 033

### Sélection

Marque d'équipements: INTARCON  
Modèle d'équipement: MSH-CY-11 033

#### Description:

Équipement Split pour réfrigération a température positive en construction horizontale avec condenseur centrifuge.



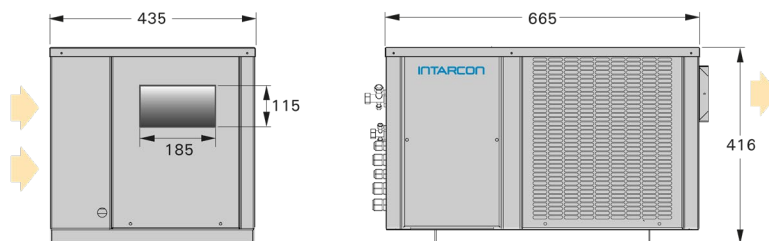
### Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiant:	35.0 °C	Altitude:	0 m

### Performance

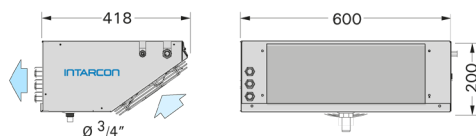
Puissance frigorifique:	1492 W	Puissance absorbée:	1,05 kW
Intensité nominale:	5,7 A	Intensité maximale:	10,0 A
Débit d'air de l'évaporateur:	550 m³/h	Débit d'air du condenseur:	575 m³/h
Réfrigérant:	R134a	Charge de refrigerant:	1,5 kg
Branchement électrique:	230V.1.50	Rendement COP total:	1,42 W/W

### Dimensions du condenseur



Longueur:	665 mm	Largeur:	435 mm
Hauteur:	416 mm	Poids:	51 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	31 dB(A)		

### Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	600 mm	Largeur:	418 mm
Hauteur:	200 mm	Poids:	16 kg
Connexions frigorifiques:	1/4"-1/2"		

### Paramètres d'Ecoconception

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	4915 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	1,99

**Paramètres à pleine charge et température ambiante 32°C**

Puissance frigorifique nominale ( $P_A$ ): 1,59 kW

COP nominal ( $COP_A$ ): 1,54

Puissance absorbée nominale ( $D_A$ ): 1,03 kW

---