

Tél: +33 1 80 83 77 00 Fax: +33 1 80 83 67 01 codigel@codigel.com www.codigel.com

Fiche technique: MSH-CY-22 053

Sélection Marque d'équipements: INTARCON

Modèle d'équipement: MSH-CY-22 053

Description:

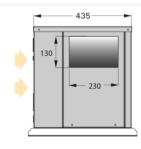
Équipement Split pour réfrigération a température positive en construction horizontale avec condenseur centrifuge.

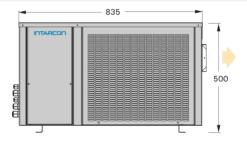




Conditions de calcul	Température intérieure: Température ambiant:	0.0 °C 35.0 °C	Humidité relative intérieure: Altitude:	85.0 % 0 m
Performance	Puissance frigorifique:	2383 W	Puissance absorbée:	1,63 kW
	Intensité nominale:	8,9 A	Intensité maximale:	13,4 A
	Débit d'air de l'évaporateur:	1050 m³/h	Débit d'air du condenseur:	1000 m³/h
	Réfrigérant:	R134a	Charge de refrigerant:	2,4 kg
	Branchement électrique:	230V.1.50	Rendement COP total:	1,46 W/W

Dimensions du condenseur





Longueur: 835 mm Largeur: 435 mm
Hauteur: 500 mm Poids: 64 kg

Niveau de pression sonore à 10m: 35 dB(A)

Dimensions de l'évaporateur



 Longueur:
 950 mm
 Largeur:
 418 mm

 Hauteur:
 200 mm
 Poids:
 24 kg

Connexions frigorifiques: 1/4"-5/8"

Paramètres d'Ecoconception

Température intérieure: Consommation annuelle d'électricité (Q): 0 °C 7642 kWh Humidité relative intérieure:

85.0 % 2,04

Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):





CODIGEL ZAC du Petit Parc 4, rue du Grand Etang 78920 ECQUEVILLY



Tél: +33 1 80 83 77 00 Fax: +33 1 80 83 67 01 codigel@codigel.com www.codigel.com

Paramètres à pleine charge et température ambiante 32°C Puissance frigorifique nominale (P_A) :

2,54 kW

COP nominal (COP_A):

1,58

Puissance absorbée nominale (D_A) :

1,61 kW



