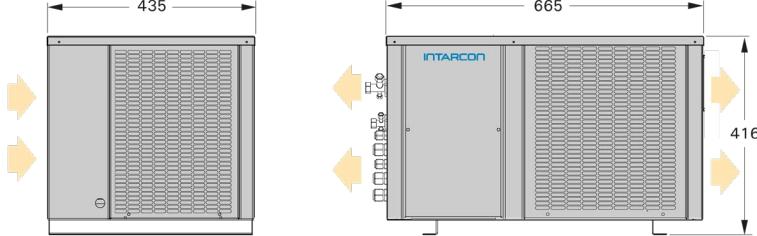
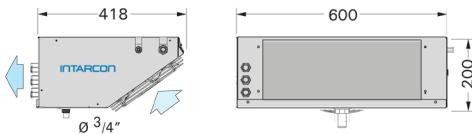


## Fiche technique: MSH-NG-1024

<b>Sélection</b>	Marque d'équipements: Modèle d'équipement: Description:	INTARCON MSH-NG-1024 Équipement Split pour réfrigération a température positive en construction horizontale .	 		
<b>Conditions de calcul</b>	Température intérieure: Température ambiant:	0.0 °C 35.0 °C	Humidité relative intérieure: Altitude:	85.0 % 0 m	
<b>Performance</b>	Puissance frigorifique: Intensité nominale: Débit d'air de l'évaporateur: Réfrigérant: Branchemet électrique:	1502 W 5,3 A 550 m³/h R449A 230V.1.50	Puissance absorbée: Intensité maximale: Débit d'air du condenseur: Charge de refrigerant: Rendement COP total:	0,97 kW 11,1 A 575 m³/h 1,5 kg 1,55 W/W	
<b>Dimensions du condenseur</b>		Longueur: Hauteur: Niveau de pression sonore à 10m:	435 mm 665 mm 416 mm 32 dB(A)	Poids:	51 kg
<b>Dimensions de l'évaporateur</b>		Longueur: Hauteur: Connexions frigorifiques:	418 mm 200 mm 1/4"-1/2"	Poids:	16 kg
<b>Paramètres d'Ecoconception</b>	Température intérieure: Consommation annuelle d'électricité (Q):	0 °C 4605 kWh	Humidité relative intérieure: Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	85.0 % 2,14	

**Paramètres à pleine charge et température ambiante 32°C**

Puissance frigorifique nominale (P <sub>A</sub> ):	1,61 kW		
COP nominal (COP <sub>A</sub> ):	1,67	Puissance absorbée nominale (D <sub>A</sub> ):	0,96 kW