

Fiche technique: MSH-NY-11 015

Sélection

Marque d'équipements: INTARCON
Modèle d'équipement: MSH-NY-11 015

Description:

Équipement Split pour réfrigération a température positive en construction horizontale .



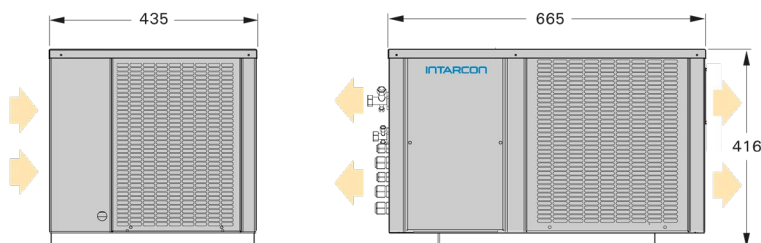
Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiante:	35.0 °C	Altitude:	0 m

Performance

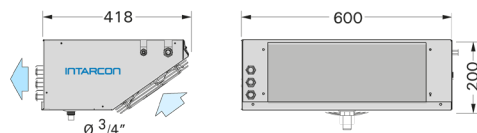
Puissance frigorifique:	989 W	Puissance absorbée:	0,58 kW
Intensité nominale:	3,1 A	Intensité maximale:	5,6 A
Débit d'air de l'évaporateur:	550 m³/h	Débit d'air du condenseur:	575 m³/h
Réfrigérant:	R134a	Charge de réfrigérant:	1,0 kg
Branchement électrique:	230V.1.50	Rendement COP total:	1,71 W/W

Dimensions du condenseur



Longueur:	665 mm	Largeur:	435 mm
Hauteur:	416 mm	Poids:	41 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	30 dB(A)		

Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	600 mm	Largeur:	418 mm
Hauteur:	200 mm	Poids:	16 kg
Connexions frigorifiques:	1/4"-1/2"		

Paramètres d'Ecoconception

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	2444 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	2,64

**Paramètres à pleine
charge et
température
ambiante 32°C**

Puissance frigorifique nominale
(P_A): 1,05 kW

COP nominal (COP_A): 1,86

Puissance absorbée nominale
(D_A): 0,56 kW
