

Tél: +33 1 80 83 77 00 Fax: +33 1 80 83 67 01 codigel@codigel.com www.codigel.com

Fiche technique: MSH-NY-22 053

Sélection Marque d'équipements: INTARCON

> Modèle d'équipement: MSH-NY-22 053

Description:

Équipement Split pour réfrigération a température positive

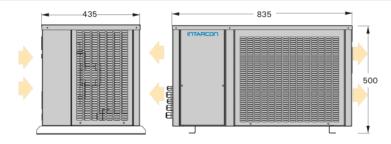
en construction horizontale.





Conditions de calcul	Température intérieure: Température ambiant:	0.0 °C 35.0 °C	Humidité relative intérieure: Altitude:	85.0 % 0 m
Performance	Puissance frigorifique:	2382 W	Puissance absorbée:	1,45 kW
	Intensité nominale:	7,9 A	Intensité maximale:	12,6 A
	Débit d'air de l'évaporateur:	1050 m³/h	Débit d'air du condenseur:	1000 m³/h
	Réfrigérant:	R134a	Charge de refrigerant:	2,4 kg
	Branchement électrique:	230V.1.50	Rendement COP total:	1,64 W/W

Dimensions du condenseur



435 mm Longueur: 835 mm Largeur: 64 kg 500 mm Poids: Hauteur:

Niveau de pression sonore à 10m: 35 dB(A)

Dimensions de l'évaporateur



Longueur: 418 mm 950 mm Largeur: Hauteur: 200 mm Poids: 24 kg

Connexions frigorifiques: 1/4"-5/8"

Paramètres d'Ecoconception Température intérieure: Consommation annuelle

d'électricité (Q):

0 °C 6665 kWh Humidité relative intérieure:

85.0 %

Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):

2,35





CODIGEL ZAC du Petit Parc 4, rue du Grand Etang 78920 ECQUEVILLY



Tél: +33 1 80 83 77 00 Fax: +33 1 80 83 67 01 codigel@codigel.com www.codigel.com

Paramètres à pleine charge et température ambiante 32°C

Puissance frigorifique nominale

 (P_A) :

COP nominal (COP_A):

2,54 kW

1,79

Puissance absorbée nominale (D_A):

1,42 kW





May-21