

## Fiche technique: MSH-QG-30 038

### Sélection

Marque d'équipements: INTARCON  
Modèle d'équipement: MSH-QG-30 038

#### Description:

Équipement Split pour réfrigération a température positive en construction horizontale avec évaporateur cubique.



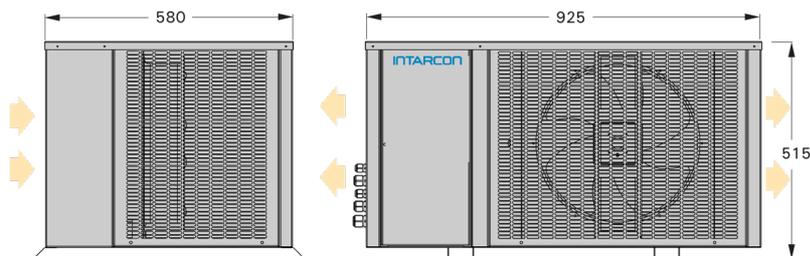
### Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiant:	35.0 °C	Altitude:	0 m

### Performance

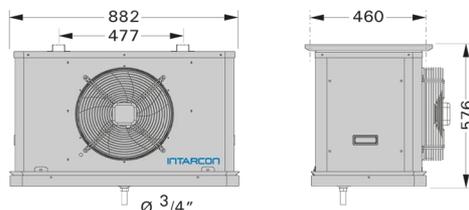
Puissance frigorifique:	3563 W	Puissance absorbée:	1,72 kW
Intensité nominale:	3,1 A	Intensité maximale:	7,1 A
Débit d'air de l'évaporateur:	2000 m³/h	Débit d'air du condenseur:	1500 m³/h
Réfrigérant:	R449A	Charge de refrigerant:	3,5 kg
Branchement électrique:	400V.3.50	Rendement COP total:	2,08 W/W

### Dimensions du condenseur



Longueur:	925 mm	Largeur:	580 mm
Hauteur:	515 mm	Poids:	73 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	40 dB(A)		

### Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	882 mm	Largeur:	465 mm
Hauteur:	576 mm	Poids:	43 kg
Connexions frigorifiques:	1/4"-5/8"		

**Paramètres  
d'Ecoconception**

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	7228 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	3,22

**Paramètres à pleine  
charge et  
température  
ambiante 32°C**

Puissance frigorifique nominale (P <sub>A</sub> ):	3,79 kW		
COP nominal (COP <sub>A</sub> ):	2,26	Puissance absorbée nominale (D <sub>A</sub> ):	1,68 kW