

Fiche technique: MSH-QG-40 054

Sélection

Marque d'équipements: INTARCON
Modèle d'équipement: MSH-QG-40 054

Description:

Équipement Split pour réfrigération a température positive en construction horizontale avec évaporateur cubique.



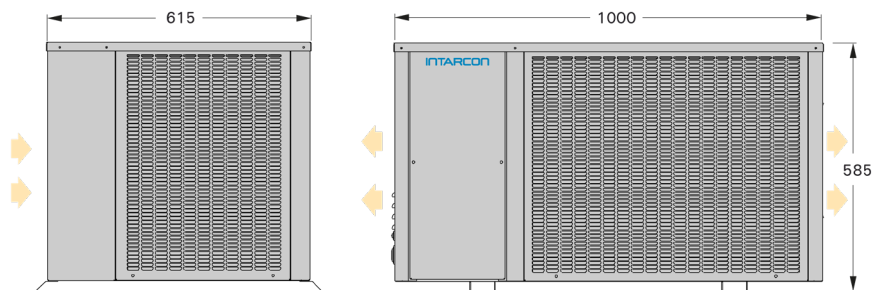
Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiante:	35.0 °C	Altitude:	0 m

Performance

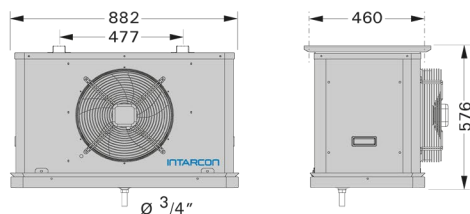
Puissance frigorifique:	5086 W	Puissance absorbée:	2,50 kW
Intensité nominale:	4,5 A	Intensité maximale:	10,3 A
Débit d'air de l'évaporateur:	2000 m³/h	Débit d'air du condenseur:	3500 m³/h
Réfrigérant:	R449A	Charge de réfrigérant:	5,1 kg
Branchement électrique:	400V.3.50	Rendement COP total:	2,03 W/W

Dimensions du condenseur



Longueur:	1000 mm	Largeur:	615 mm
Hauteur:	585 mm	Poids:	96 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	36 dB(A)		

Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	882 mm	Largeur:	465 mm
Hauteur:	576 mm	Poids:	43 kg
Connexions frigorifiques:	3/8"-3/4"		



Paramètres d'Ecoconception	Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
	Consommation annuelle d'électricité (Q):	10959 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	2,97
température ambiante 32°C	COP nominal (COP _A):	2,15	Puissance absorbée nominale (D _A):	2,46 kW
Paramètres à pleine charge et	Puissance frigorifique nominale (P _A):	5,29 kW		

