

Fiche technique: MSH-QG-52 086

Sélection

Marque d'équipements: INTARCON
Modèle d'équipement: MSH-QG-52 086

Description:

Équipement Split pour réfrigération a température positive en construction horizontale avec évaporateur cubique.



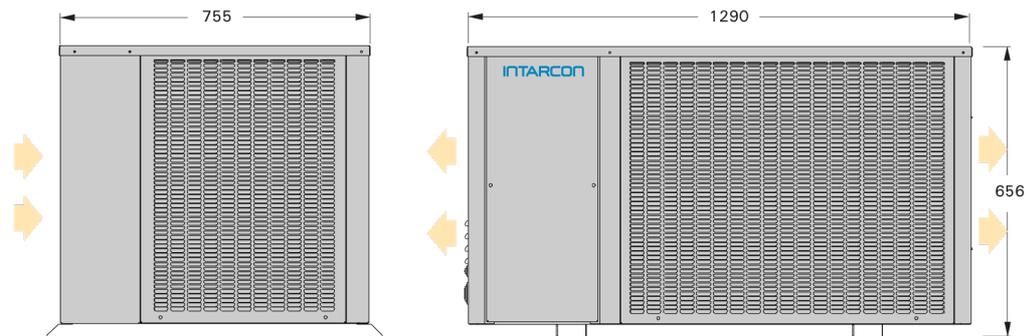
Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiant:	35.0 °C	Altitude:	0 m

Performance

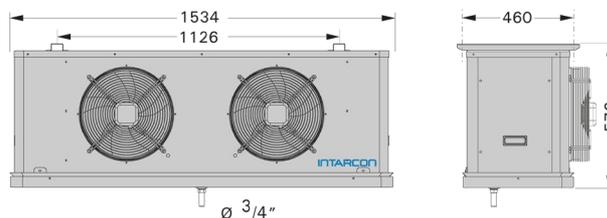
Puissance frigorifique:	7869 W	Puissance absorbée:	3,70 kW
Intensité nominale:	6,7 A	Intensité maximale:	14,6 A
Débit d'air de l'évaporateur:	4000 m³/h	Débit d'air du condenseur:	4300 m³/h
Réfrigérant:	R449A	Charge de refrigerant:	7,8 kg
Branchement électrique:	400V.3.50	Rendement COP total:	2,13 W/W

Dimensions du condenseur



Longueur:	1290 mm	Largeur:	755 mm
Hauteur:	656 mm	Poids:	152 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	48 dB(A)		

Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	1534 mm	Largeur:	465 mm
Hauteur:	576 mm	Poids:	72 kg
Connexions frigorifiques:	1/2"-7/8"		

Paramètres d'Ecoconception	Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
	Consommation annuelle d'électricité (Q):	15846 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	3,16
Paramètres à pleine charge et température ambiante 32°C	Puissance frigorifique nominale (P _A):	8,14 kW		
	COP nominal (COP _A):	2,22	Puissance absorbée nominale (D _A):	3,67 kW