

Fiche technique: MSH-QG-52 108

Sélection

Marque d'équipements: INTARCON
Modèle d'équipement: MSH-QG-52 108

Description:

Équipement Split pour réfrigération a température positive en construction horizontale avec évaporateur cubique.



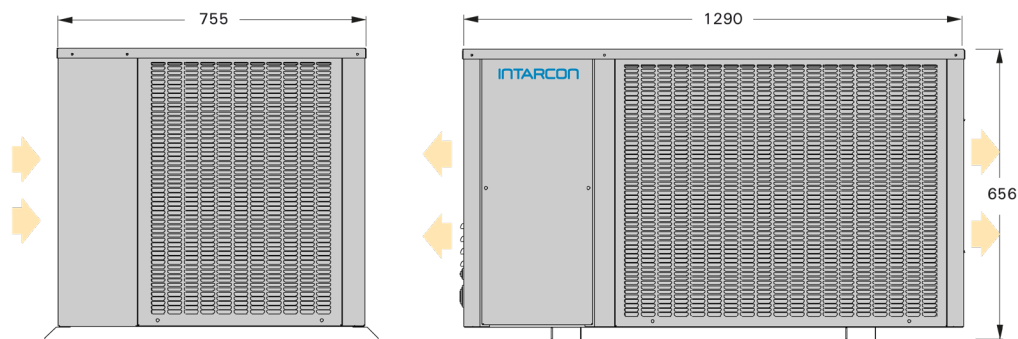
Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiante:	35.0 °C	Altitude:	0 m

Performance

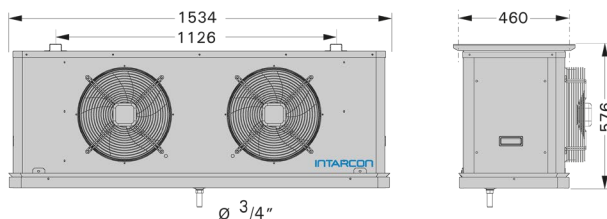
Puissance frigorifique:	9179 W	Puissance absorbée:	4,68 kW
Intensité nominale:	8,4 A	Intensité maximale:	17,6 A
Débit d'air de l'évaporateur:	4000 m³/h	Débit d'air du condenseur:	4300 m³/h
Réfrigérant:	R449A	Charge de réfrigérant:	9,1 kg
Branchement électrique:	400V.3.50	Rendement COP total:	1,96 W/W

Dimensions du condenseur



Longueur:	1290 mm	Largeur:	755 mm
Hauteur:	656 mm	Poids:	154 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	45 dB(A)		

Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	1534 mm	Largeur:	465 mm
Hauteur:	576 mm	Poids:	72 kg
Connexions frigorifiques:	1/2"-7/8"		

**Paramètres
d'Ecoconception**

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	20313 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	2,94

**Paramètres à pleine
charge et**

Puissance frigorifique nominale
(P_A): 9,71 kW

**température
ambiante 32°C**

COP nominal (COP_A): 2,12

Puissance absorbée nominale
(D_A): 4,58 kW