

VITRINES MURALES PROMOTIONNELLES

Modèles PRO et PROH

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Conçue pour exposer les boissons et les produits emballés
- Extérieur en acier plastifié gris
- Intérieur en acier epoxy blanc
- Étagères acier plastifié, réglables en hauteur et inclinables, avec étiquettes porte-prix
- Côtés en verre trempé double vitrage
- Eclairage horizontal, vertical
- Rideau de nuit
- Evaporateur ventilé
- Contrôle digital de la température et du dégivrage
- Isolation en polyuréthane injecté, densité 40kgs/m3
- Evaporation automatique des eaux de dégivrage
- Classe climatique 3 (25°C 60% Hr), régime M1
- Electricité : 230V 50/60 Hz



PROH-60

	Dimensions (LxPxH mm)	Nb étagères	Capacité (L)	Puissance frigo. (W)	Conso. (W/24h)	Gaz
PRO-60	640x640x1550	2	200	967	1435	R290
PRO-90	915x640x1550	2	288	1263	1911	
PROH-60	640x640x1970	4	356	967	1487	
PROH-90	915x640x1970	4	523	1263	1961	



PRO-60



PRO-90



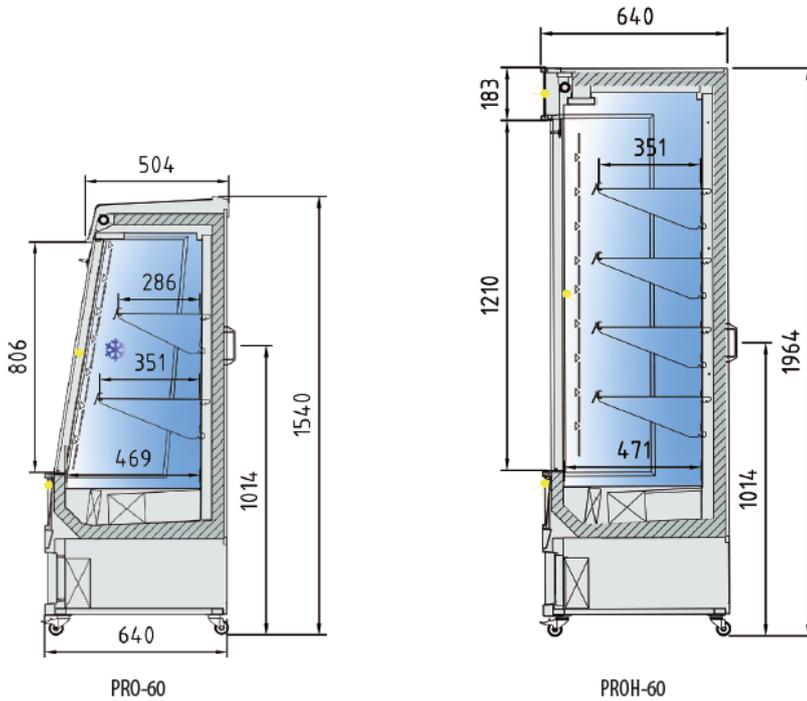
PROH-60



PROH-90

FABRICATION ESPAGNOLE

SCHEMAS TECHNIQUES



MODELES PERSONNALISES



ZONES PERSONNALISISABLES

