

# SCALA 10000

400 V / 50 Hz



## CARACTÉRISTIQUES

- PRODUIT DES ÉCAILLES PLATES, TRÈS FROIDES ET SÈCHES. L'ÉPAISSEUR PEUT SE RÉGLER ENTRE 1,5 ET 3 mm
- FONCTIONNEMENT BASÉ SUR UN CYLINDRE STATIQUE SANS JOINTS TOURNANTS (HELICAL REAMER) ET AVEC UNE FRAISE QUI DÉCOLLE LA GLACE SANS TENSION NI EFFORTS
- L'ÉVAPORATEUR LE PLUS EFFICACE DU MARCHÉ, MOINS DE DÉPENSES ÉNERGÉTIQUES, PLUS PRODUCTION DE GLAÇONS
- SYSTÈME D'ARRÊT ÉLECTRONIQUE / TABLEAU ÉLECTRIQUE DE RÉGLAGE / MOTORÉDUCTEUR D'ATTAQUE DIRECT / POMPE À ENTRAÎNEMENT MAGNÉTIQUE / SÉCURITÉ EN CAS DE MANQUE D'EAU
- BÂTI EN ACIER INOXYDABLE
- CONTRÔLES POUR DÉTECTION: MANQUE DE NIVEAU D'EAU, AUGMENTATION DE TEMPÉRATURE POUR CAUSE D'EFFORTS EXCESSIFS DANS LE MOTORÉDUCTEUR OU DE REMPLISSAGE DU RÉSERVOIR

	24 H (Kg)	10°C (Kg)	21°C (Kg)	(mm)	(mm)	
<b>SCALA 10000</b>	<b>11000</b>	<b>10000</b>	L P H <b>1850</b> <b>1150</b> <b>1800</b>	L P H <b>1910</b> <b>1230</b> <b>1970</b>	<b>GLACE EN ECAILLES</b>	

## ACCESSOIRES



INTERRUPTEUR À DISTANCE



INTERRUPTEUR AVEC PROGRAMMEUR HEBDOMADAIRE



CAPTEUR D'ARRÊT EXTERNE PAR REMPLISSAGE

## BACS RECOMMANDÉS



SS422 + SCALA 10000 CO2 SPLIT



SS623 + SCALA 10000 CO2 SPLIT



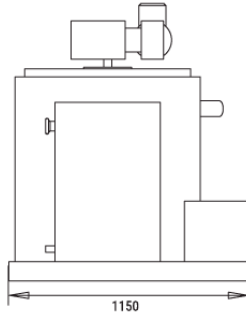
SS732 + SCALA 10000 CO2 SPLIT



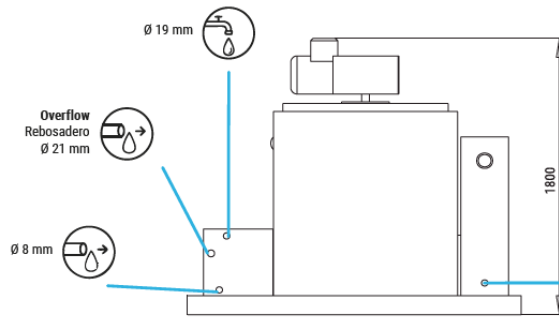
SS1132 + SCALA 10000 CO2 SPLIT

## SCHÉMAS TECHNIQUES

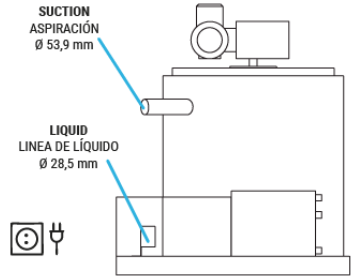
VUE DE DROITE



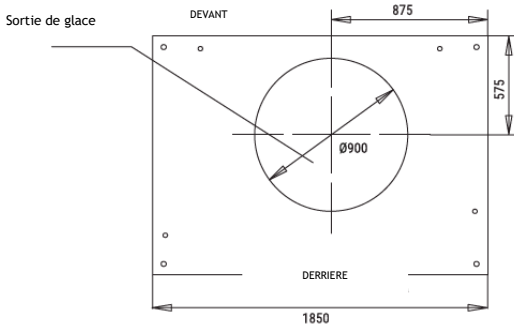
VUE FRONTALE



VUE DE GAUCHE



VUE DE LA BASE DE LA SECTION CENTRALE

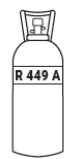


\*Toutes les côtes sont en mm.

## CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

### PRODUCTION 50Hz

±10% V  
5°C/43°C  
5°C/35°C  
1 bar/6 bar



V	Hz	ph
400	50	3N

SCALA 10000 REMOTE

°C	10°	15°	21°	30°
°F	50°	60°	70°	86°
10°	11000	10400	9000	8250
50°	10800	10000	9750	7900
21°	10200	9450	8000	7200
68°	8700	7900	6500	6000
32°				
90°				
43°				
109°				

SCALA 10000 REMOTE

°C	10°	15°	21°	30°
°F	50°	60°	70°	86°
10°	11000	10400	9000	8250
50°	10800	10000	9750	7900
21°	10200	9450	8000	7200
68°	8700	7900	6500	6000
32°				
90°				
43°				
109°				

### MODELES

Temp. EV (°C)	ASHRAE CONDITIONS (W) (BTU/h)	(W) 43°C	(n.)	(mm <sup>2</sup> )	FUSE	100 Kg (Kw/h)	(l/h)	HEAT REJECTED (W) (BTU/h)	(Kg)	(Kg)	(m <sup>3</sup> )			
SCALA 10000 S	-22	55.000	187.668	435	3	1,5	60	6,8	416,6	-	-	1.400	-	-