

SCALA 1500 CO2 SPLIT

230 V / 50 Hz



CARACTÉRISTIQUES

- PRODUIT DES ÉCAILLES PLATES, TRÈS FROIDES ET SÈCHES. L'ÉPAISSEUR PEUT SE RÉGLER ENTRE 1,5 ET 3 mm
- FONCTIONNEMENT BASÉ SUR UN CYLINDRE STATIQUE SANS JOINTS TOURNANTS (HELICAL REAMER) ET AVEC UNE FRAISE QUI DÉCOLLE LA GLACE SANS TENSION NI EFFORTS
- L'ÉVAPORATEUR LE PLUS EFFICACE DU MARCHÉ, MOINS DE DÉPENSES ÉNERGÉTIQUES, PLUS PRODUCTION DE GLAÇONS
- SYSTÈME D'ARRÊT ÉLECTRONIQUE / TABLEAU ÉLECTRIQUE DE RÉGLAGE / MOTORÉDUCTEUR D'ATTAQUE DIRECT / POMPE À ENTRAÎNEMENT MAGNÉTIQUE / SÉCURITÉ EN CAS DE MANQUE D'EAU
- BÂTI EN ACIER INOXYDABLE
- CONTRÔLES POUR DÉTECTION : MANQUE DE NIVEAU D'EAU, AUGMENTATION DE TEMPÉRATURE POUR CAUSE D'EFFORTS EXCESSIFS DANS LE MOTORÉDUCTEUR OU DE REMPLISSAGE DU RÉSERVOIR



	Kg 24 H	10°C (Kg)	15°C (Kg)	(mm)	(mm)	
SCALA 1500 CO2 SPLIT	1650	21°C 1500	L 1050 P 750 H 1060	L 1150 P 970 H 1180		GLACE EN ECAILLES

ACCESSOIRES

INCLUS



JOINT DE FILTRE D'ENTRÉE D'EAU



TUYAU D'ENTRÉE D'EAU



TUYAU D'ÉVACUATION

OPTIONS



TUYAU DE CHUTE DES GLAÇONS



POMPE DE DOSAGE DE SEL AVEC DÉPÔT



INTERRUPTEUR À DISTANCE



INTERRUPTEUR AVEC PROGRAMMEUR HEBDOMADAIRE



CAPTEUR D'ARRÊT EXTERNE PAR REMPLISSAGE



EXTENSION Y

BACS RECOMMANDÉS



S500 + SCALA 1500 CO2 SPLIT



SCD400 + SCALA 1500 CO2 SPLIT

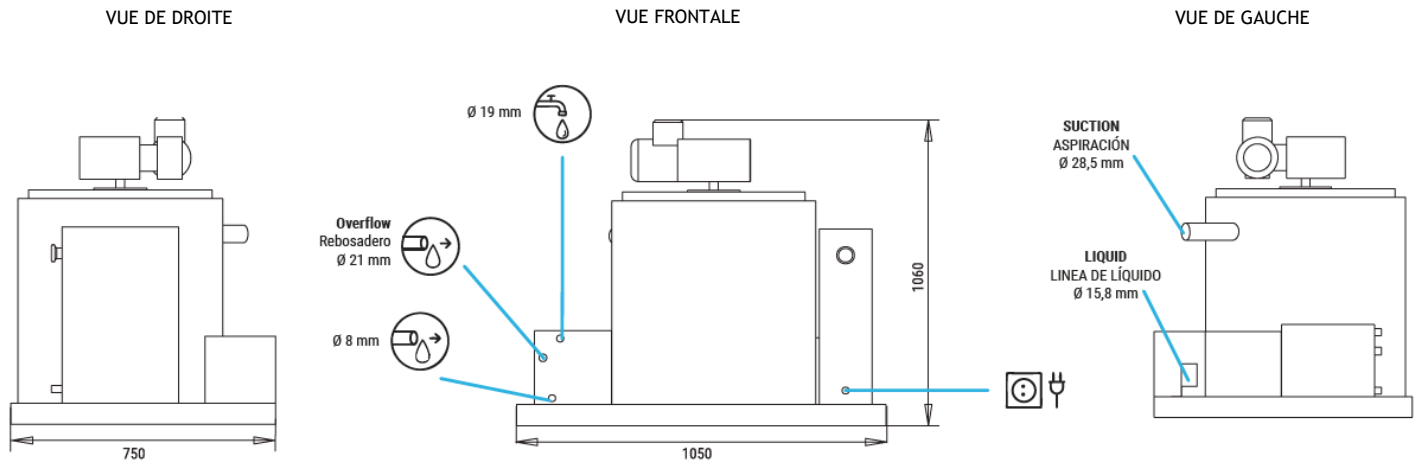


SCD600 + SCALA 1500 CO2 SPLIT

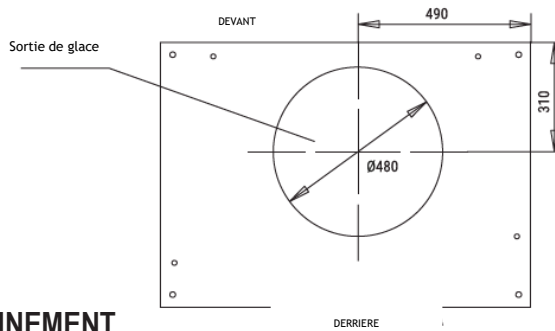


SCD800 + SCALA 1500 CO2 SPLIT

SCHÉMAS TECHNIQUES



VUE DE LA BASE DE LA SECTION CENTRALE



*Toutes les côtes sont en mm.

CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

PRODUCTION 50Hz

±10% V

10°C/35°C

5°C/35°C

1 bar/6 bar

R744

V | Hz | ph
230 | 50 | 1N

SCALA 1500 SPLIT CO2 (1'5'-2'2 mm)

°C / °F	10° / 50°	15° / 60°	21° / 70°	30° / 86°
10° / 50°	1650	1575	1350	1240
21° / 68°	1600	1500	1290	1190
32° / 90°	1520	1400	1200	1100
43° / 109°	1280	1180	950	900

SCALA 1500 SPLIT CO2 (3 mm)

°C / °F	10° / 50°	15° / 60°	21° / 70°	30° / 86°
10° / 50°	1535	1465	1256	1153
21° / 68°	1488	1395	1200	1107
32° / 90°	1414	1302	1116	1023
43° / 109°	1190	1097	884	837

MODELES

Temp. EV (°C)	COOLING POWER (W) (BTU/h)	(W) 43°C	(n.)	(mm²)	FUSE	(Kw/h)	(l/h)	HEAT REJECTED (W) (BTU/h)	(Kg)	(Kg)	(m³)
SCALA 1500 S	-22	8.250 / 28.150	200	5	1,5	16	10,3*	62,5	-	-	200 / 260 / 1.15