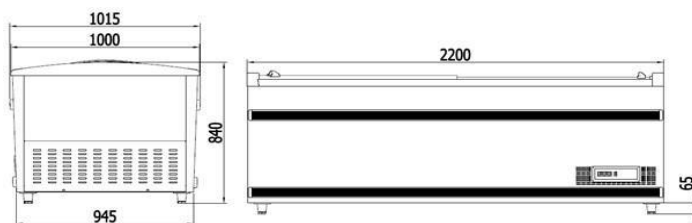


# FICHE TECHNIQUE

## SMR 220 DA

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES					
TYPE D'EQUIPEMENT	Conservateur - Compresseur à vitesse variable				
TEMPÉRATURE DE SERVICE	<table border="1"> <tr> <td>AMBIANCE</td> <td>16 / 30 °C</td> </tr> <tr> <td>INTÉRIEUR*</td> <td>-24°C / -16°C</td> </tr> </table>	AMBIANCE	16 / 30 °C	INTÉRIEUR*	-24°C / -16°C
AMBIANCE	16 / 30 °C				
INTÉRIEUR*	-24°C / -16°C				
VOLUME BRUT   NET	934 L   833 L				
DIMENSIONS EXTÉRIEURES					
HAUTEUR	840 mm				
PROFONDEUR	1015 mm				
LARGUEUR	2200 mm				
DIMENSIONS INTÉRIEURES					
HAUTEUR	620 mm				
PROFONDEUR	830 mm				
LARGUEUR	2060 mm				
INFO					
TYPE OUVERTURE / PORTE	Couvercle - Verre				
SURFACE D'EXPOSITION	1,51 m <sup>2</sup>				
REVÊT. INTERNE	Feuille Métal Plast.				
CLASSE CLIMATIQUE	3L1				
CAPACITÉ DE CONGÉLATION	N.A.				



CARACTÉRISTIQUES ÉNERGÉTIQUES	
TENSION / FREQUENCE	220-240V / 50Hz
INTENSITE	2,37 A
PUISSANCE	507 W
CONSOMMATION	7,91 kWh/24hr
EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE	D
NIVEAU SONORE	<55 dB
ACCESSOIRES	
PANIER	0
SÉPARATEURS	3
ÉTAGÈRES	4
VIDANGE D'EAU	Oui
THERMOSTAT	Oui - Numérique
SERRURE	Non

COMPOSANTS	
COMPRESSEUR	Embraco
CONDENSEUR	Ventilé
THERMOSTAT	Carel - Numérique
GAZ RÉFRIGÉRANT	R290
ÉVAPORATEUR	Caché
LUMIÈRE	LED

COLISAGE	
DIMENSIONS BRUTS	
HAUTEUR	840 mm
PROFONDEUR	1100 mm
LARGUEUR	2260 mm
POIDS	
NET	171 kg
BRUT	174 kg

Fiche technique A titre indicatif, sous réserve de modifications des données techniques et d'erreurs typographiques, elle ne peut être utilisée comme document contractuel.

\* Température en régime permanent, dans la ligne de charge avec équipement

\*\*Volume net et brut égal en raison de l'utilisation totale de l'équipement